

No.	企業名	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鑄造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工・板金・	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ (メッキ、塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・装置	⑩ 電気・電子部品	⑪ ソフトウェア	⑫ その他	発注案件詳細	必要な能力	その他要望
1	㈱アーステクニカ	https://www.earthtechnica.co.jp	千葉県	120,000	342	●破砕機の設計、製造及び販売 ●環境リサイクル用機器設備の設計、製造及び販売 (廃プラスチックリサイクル設備、RPF製造設備、土壤改良設備、各種リサイクル設備等) ●粉砕機等の設計、製造及び販売 ●耐磨耗・耐熱等鑄造製品の設計、製造及び販売	弊社破砕機、関連機器の 1.製缶加工(機械製缶、プラント製缶) 2.機械加工 3.組立作業 4.制御盤製作・配線工事 5.コンベア(設計、製作) 6.プラント据付工事			●		●				●	●	●	1.製缶加工:製作重量月1〜100t、クレーン重量2.8tレベルが主。板厚t20以下が主 2.機械加工:大小の旋盤、立型旋盤ものが多い。偏心軸ができるとうよい。材料は支給が多い。 3.組立作業:当社図面による作業機械の製造〜組立 4.制御盤:設計(ソフト、ハード)〜製造 5.主にベルトコンベアの設計〜製造(現地エンドレス作業含む) 6.プラント据付重量10〜数100t。環境・土壌・粉体(食品・医薬)設備などの据付実績があるととうよい。また、プラント製缶の製作するととうよい	上記対応できること	・多品種少量に対応可能なこと・短納期に対応できること ・検査体制があるととうよい(品質保証部門があること、ダブルチェック体制があること) ・機械製缶〜機械加工〜組立までできる(一括請負)ととうよい ・制御盤製作〜現地配線工事できる(一括請負)ととうよい ・プラント製缶製作〜現地据付工事できる(一括請負)ととうよい	
2	㈱IHI検査計測	https://www.iic-hq.co.jp	神奈川県	22,000	400	① 検査・計測・試験・分析サービス ② 試験装置・検査装置の設計・製作 ③ 制御システム・ソフトウェアの開発	・検査装置の製作(遠隔操作系) ・プリント基板製作 ・大型試験装置の製作(耐久試験系)									●	●		①装置の製作から組立(機内配線含む)・調整まで一括して依頼できること ・機械設計、制御盤製作、ソフト作成も一緒にお願いできるとなおよび(協力会社可) (遠隔操作系検査装置) ・Alsuがメインで大きさは机上にのるサイズ。 ・Al、SUS溶接施工がある装置もある。 (大型試験装置) ・鋼材がメインで大きさは数t〜数十t、駆動は電機or油圧 ・民間向がほぼだが、原子力系の実績があるとなおよび ②基板製作(設計〜部品調達・製造〜実装まで) ・大きさは200mm×200mm位で、製作数は1〜100枚程度(ほとんどが数枚) ・官庁、航空宇宙系の実績があるとなおよび	・協力会社を含めてもよいので、一括して装置製作や基板製作をお願いできるところ ・管理面(書類、検査)がしっかりとっている。	・上記にも記載しましたが、官庁、航空・宇宙系、原子力系は特に提出書類の管理や製造プロセス管理が厳しいので、管理面がしっかりとっているところ	
3	㈱アイエヌティ	https://www.iinntv.co.jp	大阪府	3,000	55	1)合成樹脂原料販売 2)成形品、プレス品の製造販売 3)金型設計・製造販売 4)合理化機器(生産自動機等) 5)組立・検査	1)樹脂成形品製造 2)プレス加工 3)樹脂成形金型・プレス金型 4)組立加工 5)金型メンテナンス 6)部品加工	●	●	●	●		●	●		●				1)樹脂成形品:50K〜1,000K/月 2)プレス加工品:2,000K〜40,000K/月 3)設計・開発、製作、設置 4)金型設計、製造 5)海外製作金型等のメンテナンス対応 6)自動機等の部品加工	1)精密樹脂成形(〜150t) 2)中大型成形(350t〜1300t) 3)プレス金型製造/プレス/成形の一貫生産可能である。	1)QCD管理 2)ISOまたはそれに準ずる認証取得が望ましい
4	㈱愛光	https://www.aiko.co.jp	埼玉県	10,000	135	自動車ワイヤーハーネス用クリップ、自動車・電機・機器関係絶縁キャップ・カバー、一般プレス製品・精密プレス、アルミダイキャスト製品、樹脂成形品、等の製造販売	自動車・建設機械関連、弱電・情報通信関連、産業機械関連、住宅設備関連、等の部品	●			●		●	●						・プレス加工:小部品〜手のひらサイズ 100個〜50,000個 材質:鉄、SUS、アルミ、銅 ・垂鉛、アルミダイキャスト加工:小部品〜手のひらサイズ 100個〜30,000個 ・射出成形、2色成形:小部品〜手のひらサイズ 5,000個〜20,000個	・ダイカスト:鑄造加工+切削加工の一貫生産 ・射出成形:2色成形 ・三次元測定器の保有 ・二次加工にて表面処理等が可能	ISO9001・ISO14001の認証取得
5	アイシン産業㈱	https://www.aishin-sangyo.co.jp/about/	埼玉県	5,000	85	粉粒体ハンドリング機器・装置・設備 1.粉粒体機器、製造、販売 2.粉粒体機器プラントのエンジニアリング 3.海外粉粒体機器の輸入販売 4.粉粒体機器のメンテナンス 5.粉粒体ハンドリングテスト、分析	・ロータリーバルブの部品	●		●		●		●					●	旋盤・マシニング加工:(FC/SS・SCS/SUS) 製缶:(SS・SUS) ワークサイズ:(φ100〜φ1000)小Lot(一品一様が多い) 要求精度:一般公差 表面処理:溶射・テフロン・メッキ・バフ研磨...	鑄物の機械加工対応(必須ではない) 大サイズの機械加工(旋盤・マシニング):500〜1000 機械加工を考慮した製缶 表面処理:溶射・テフロン・メッキ・バフ研磨... 製缶から機械加工まで、一貫出来る所があれば、ベター	
6	㈱アオキシントック	https://aokisvm.tech	栃木県	9,800	80	単品部品加工、治工具などの設計・製作・組立、機械修理ほか	治具、装置部品	●	●	●		●	●	●						・中型〜大型製罐品(300〜4000mm程度) ・小径〜φ300以上の旋盤加工 ・熱処理、表面処理込での製作対応 ・単品小ロット(1〜10個) ・鉄、アルミ、SUS、銅、難削材	・フライス ・5軸加工機 ・三次元測定機 ・旋盤 ・平面研磨 ・円筒研磨 ・ワイヤー ・放電	
7	浅井ショーワ㈱	https://www.asai-showa.co.jp	東京都	31,500	96	鉄、アルミの鑄物を中心とした機械加工品の製造・販売および鑄物素材の販売	輸送機器部品 建機部品 等	●		●				●						主に鑄物粗材の機械加工を対応いただける協力メーカー様を探しております。 (量産対応のみ・スポット対応のみ等の条件付きでも問題ございません) 材質:鉄・アルミ鑄物(FCD・FC・AC・ADC・鋳鋼など) 寸法:特に指定ございませんが、トラック・建機等の案件が多いです。 数量:試作:1個〜 量産:10〜10,000個/月程度(数十〜数百個/月程度の案件が多いです)	・NC旋盤 ・マシニングセンタ ・三次元測定機	

No.	企業名	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鑄造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工・板金・	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ 表面処理 (メッキ、塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・装置	⑩ 電気・電子部品	⑪ ソフトウェア	⑫ その他	発注案件詳細	必要な能力	その他要望
8	旭化成テクノプラス㈱ 製造本部	https://www.asahi-kasei.co.jp/aktp/	東京都	16,000	68	合成樹脂関連製品の製造・販売	・射出成形用の金型発注 ・射出成形の成形＆組立＆2次加工外注						●	●	●					・射出成形の外注(成形機約100～1500tで生産する樹脂製品)	・射出成形機(100～1500t程度) ・印刷加工(バット印刷他) ・塗装加工	
9	旭化成テクノプラス㈱ 電子部材営業部	https://www.asahi-kasei.co.jp/aktp/index.html	東京都	16,000	68	旭化成テクノプラス株式会社 営業本部 電子部材営業部は、半導体・電子部品向け包装資材(キャリアテープ等)の開発・販売を行っています。高精度プラスチック成形技術を活かし、高品質製品の安定供給に加え、製造ラインの課題解決や省資源・コスト削減など、お客様の生産性向上に貢献しています。	・化学製品・環境対応製品の材料 ・インフレ、ラミネート試作加工 ・成形加工用樹脂材の購入 ・金型製作・成形加工		●	●	●		●							プラスチックフィルム・シートの成形加工に関する試作トライを目的とし、インフレーション、ラミネート、押出など各種成形加工を想定。製品はフィルム・シート形状で、用途に応じた寸法設定および一定の加工精度確保を前提とする。調達材はPET、PE、シーラント材で、数量は1回あたり100kg以下。試作加工技術の提供や試作対応に関する協力も要望している。	プラスチックフィルム・シートの成形加工に関する試作トライを目的とし、インフレーション、ラミネート、押出など各種成形加工を想定。製品はフィルム・シート形状で、用途に応じた寸法設定および一定の加工精度確保を前提とする。調達材はPET、PE、シーラント材で、数量は1回あたり100kg以下。試作加工技術の提供や試作対応に関する協力も要望している。	ISO9001、ISO14001
10	㈱旭商工社	https://www.kkamic.co.jp	神奈川県	48,500	240	機械・工具専門商社	・専用生産設備の設計製作 ・専用生産設備の機械、電気設計 ・専用生産設備の加工から組立まで									●	●		●	依頼する内容は都度変わります。	専用機の製作や改造・更新に対応可能である企業様。	
11	㈱朝日ラバー	https://www.asahi-rubber.co.jp	福島県	51,687	335	工業用ゴム製品の製造・販売	ゴム部品、樹脂製品、CAE解析、ソリューションサービス		●	●			●			●		●		①ゴム製品:成形、シート材、チューブ材、コーティング、2次加工 ②樹脂製品:成形(特に医療系) ③ソリューションサービス(A):ゴム部品の流動解析、応力解析、構造解析及びゴム部品のASSY解析 ④ソリューションサービス(B):3Dプリンター造形サービス ※特に医療用途	提案力、コスト感	製品関係は、QMS認証取得が望ましい
12	アズワン㈱	https://www.as-1.co.jp	東京都	507,500	758	研究・産業・医療分野向けの理化学機器、産業機器、消耗品などを扱う専門商社です。カタログ・ECサイトを通じて多品種の商品を供給しています。	研究・検査・製造向け装置、計測器、ライフサイエンス、理化学機器、消耗品、安全保護具、クリーンルーム用品 上記分野の貴社オリジナル品(NB)またはPB・OEM商品											●	【共通内容】 ・理化学・産業向け商品を希望 ・メディカルは対象外(担当外となります。) ・小ロット(最小1～)希望 ・サービスや無形商材等は対象外 ・加工のみは対象外 ・一定期間販売継続可能な商品(売切り販売などは採用できません。) ・ECサイトに掲載できる商品 ・BtoBの卸商社のため、ある程度価格にご協力いただける商品 【オリジナル品(NB品)について】 ・複数商品のお取扱いが可能 ・品番・仕様等の商品情報が明確 ・シリーズ展開、サイズ展開等のある商品歓迎 【OEMについて】 ・既存製品ベースでの対応が可能 ・仕様・包装・表示等の調整が可能 ・新規金型を要する案件は要ご相談	・小ロット生産または小口出荷への対応 ・継続供給を見据えた生産・在庫管理 ・品質管理、検査、不具合対応の仕組み ・修理、点検等のアフターサービス ・製品に関する問い合わせ対応 ・商品情報、画像、仕様書等の提供		
13	㈱アッシー	https://www.assy-web.co.jp	東京都	2,000	19	・ネットショップや大手・中堅企業への卸販売 ・官公庁、公的機関、一般法人などへの商品販売 ・BtoB卸サイトの運営 ・自社製品、オリジナル商品の企画販売	ネットショップがBtoC商品として取り扱える他社にないような製品											●	・家電製品、生活用品、医療関係製品などの分野で、ネットショップがBtoC商品として取り扱える他社にないような製品 ・当社の販売ネットワークを活用して販売できるオリジナル商品 ・当社の自社製品開発に際して、提供できる製品事例やそれに伴う企画提案力	・商品を継続的かつタイムリーに提案 ・商品開発における企画提案力	・長期にお付き合いのできる企業基盤	
14	㈱渥美工業所	http://atsumi-k.jp	愛知県	1,000	58	橋梁などに設置する検査路専門製作。 その他インフラ設備に係る金属製品を取り扱います。	・橋梁、建物の耐震補強設備 ・現場施工 ・ステンレス製品の加工 ・金属加工(切断、溶接)		●	●	●	●		●						日本で唯一の検査路専門のメーカーとして事業をしており、全国的にの納品をしています。 繁忙期の対応に苦慮しており、サービス向上と品質維持強化のため。 検査路の他、排水金具、止水装置などインフラ設備全般に対応しています。金属加工の得意な企業様を希望します。	金属加工(切断、曲げ、溶接)をお願いしたいです。 大物から小物まで多品種、小ロットに対応していただけるとありがたいです。	建築許可、ISOあればありがたいですが、特に条件ございません。

No.	企業名	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鑄造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工・板金・	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ 表面処理・塗装等	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・装置	⑩ 電気・電子部品	⑪ ソフトウェア	⑫ その他	発注案件詳細	必要な能力	その他要望
15	アドバンスコンポジット㈱	https://advance-composite.co.jp/about/overview/	静岡県	10,000	50	セラミックスやグラファイト等をアルミニウムと複合化した金属基複合材料(MMC)の研究開発・製造・販売を行っています。半導体製造装置、AI・データセンター、航空宇宙、医療機器など幅広い分野へ製品を提供しています。	半導体製造装置向け部品 金属基複合材料(MMC)加工部品 放熱部品 試作・量産加工品			●										加工協力会社ネットワーク構築のため、試作から量産まで継続的に取引いただけるパートナー企業を募集しています。半導体製造装置をはじめ、今後も需要拡大が見込まれる分野の案件が中心であり、長期的な協力関係を築ける企業様との出会いを期待しています。 当社が製造する金属基複合材料(MMC)の機械加工が主な発注内容です。材質はAl-SiC系、Al-Gr系などのアルミニウム複合材料で、マシニングセンター、NC旋盤、研削盤、ワイヤーカット、放電加工等による精密加工を想定しています。部品サイズは小物から500mm程度まで幅広く、加工精度は図面によりますが、一般公差から±0.02mm程度の案件になります。案件ごとに図面をご提示し、加工可否やお見積りをご相談させていただきます。	マシニングセンタによる精密加工 NC旋盤による精密加工 平面研削・成形研削・円筒研削 ワイヤーカット・形彫放電加工 5軸加工機を保有している企業歓迎 三次元測定機等による品質保証体制 試作から量産まで柔軟に対応可能 難削材・複合材料の加工経験があれば歓迎	ISO9001等の品質マネジメントシステムを導入されている企業を歓迎いたします。 品質保証体制が整備され、長期的なパートナーとして継続的な取引が可能な企業様を希望しております。
16	㈱アビリカ	https://www.abilica.co.jp	東京都	10,000	891	機械・電気・電子・ソフト設計、FAメカトロ設備設計製作、プラント設備設計製作	FAメカトロ設備設計製作件の加工部品			●			●	●		●				品目：金属、樹脂加工 加工内容：切削、溶接 材質：SS、SUS、アルミ、樹脂全般 サイズ：手のひらサイズより小さい〜ベース類(W2000×D1000×T25くらい) 数量：1個〜少量多品種	フライス盤、NC旋盤、マシニングセンタ、3次元測定器	精密機械部品加工が得意
17	㈱いすゞテクノ	https://www.isuzutech.co.jp	神奈川県	5,000	300	生産設備・機械装置・インフラ設備の新設・修理・点検、機械加工	オーダーメイド装置の設計・製作 治具・製缶の設計・製作 吊具の設計・製作 インフラ設備の建設業工事					●			●	●		●	オーダーメイド装置、治具、製缶、吊具の設計・製作・据付まで対応可能な協力企業を探しております。	機械設計・電気設計・製作・据付まで対応可能な企業		
18	㈱イワキ	https://www.iwakipumps.jp	埼玉県	104,469	1,121	ケミカルポンプをはじめとする各種流体制御機器の開発・製造・販売	ケミカルポンプ部品 樹脂溶接(ETFE+CF20%)、金属加工(両頭研削〜不動態処理まで) クーラ等アッセンブリ、メカニカルシール(超硬)加工、炭素繊維の加工			●					●			●	発注品目に記載のある材質及び表面処理電子部品を含めた組立品、超硬加工、炭素繊維(軸受加工)	既存1社依存回避による新規開拓または2社購買拡大が目的。 材料調達から一元を希望、設備は上記製作する上で必要な各設備を有する機器。	自社にて完結可能な調達手法の確立、ISO9001、14001認証取得 取引基本契約書/品質保証協定書の締結は必須	
19	㈱宇野澤鉄工	http://www.unozawa-tk.co.jp	千葉県	500	63	1982年7月の創業以来、鉄・アルミ・ステンレスなどの各種金属加工を手掛けています。プログラム作成からレーザー加工、板金加工、溶接、塗装、組立、配送まで一貫対応し、短納期・少量生産にも柔軟に対応。高品質なもののづくりで、幅広い分野のお客様のニーズにお応えしています。	建築用鋼材					●								材質 表面処理材ステン重鉛鉄板等 巾木用立体R加工 アウトソーシング	3Dレーザー(マザック)保有 R曲げ加工(立体曲げ)	
20	㈱エイチ・アイ・デー	https://kk-hid.co.jp	栃木県	1,000	93	■ロボットSier 自動生産設備の提供 生産設備構想のご提案、設計、試作製作、評価、導入 ■開発・設計サービス 機械設計、電気制御設計、ロボットシミュレーション検討、ソフトウェア設計 ■自社製品の開発と販売 ロボット制御システムやティーチングレスシステム等のソフトウェアの開発	■発注品目 ・機械部品製作 ・機械設計 ■機械部品製作の要件 機械加工(製缶・板金・丸物) ■機械設計の要件 治具・生産設備の機械設計			●						●			■外注意図 ①少量多品種の製作に対応可能な機械加工メーカーの開拓 ②治具・生産設備の機械設計・開発支援が可能な取引先の開拓 ■加工要件 機械加工(製缶・板金・丸物)、溶接、熱処理、表面処理(塗装・メッキ・コーティング) ■製作事例 数量:製缶加工品10〜20点、板金加工品50〜100点 サイズ:製缶加工品2〜3m数点、その他製缶1m以内、板金加工100〜300mm以内 表面処理:塗装、熱処理あり	■機械加工 (必須項目) ・検査成績書の提出 (推奨項目) ・3Dモデル/スケッチからの概算見積 ・3次元測定 ■機械設計 (必須項目) ・CATIAもしくはInventorの操作 ・治具もしくは生産設備の設計・開発		
21	A Design Lab㈱	https://a-dlab.co.jp	神奈川県	500	1	半導体デバイステストソケットの設計、製造、販売	テストソケット部品 治具、ソケットの組立			●					●					スーパーエンブラの切削加工、金属(Al、SUS、Fe、Cu系)の切削加工(いずれも微細加工)、テストソケットの組立	微細加工の精度(ミクロンレベル)、短納期、小ロット多品種への対応	

No.	企業名	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鋳造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接・板金加工	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ 表面処理 (メッキ、塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・装置	⑩ 電気・電子部品	⑪ ソフトウェア	⑫ その他	発注案件詳細	必要な能力	その他要望
22	SUS㈱	https://www.sus.co.jp	千葉県	29,000	934	FA(ファクトリーオートメーション)向け機械装置、ユニット機器製品および制御関連製品の設計開発、製造、販売 アルミ製住宅および建築用アルミ構造材の設計開発、製造販売	・アルミフレームの切断加工 ・弊社アルミ部材での組立 ・都度手配の板金・機械加工品	●		●		●			●					アルミフレーム 切断 1000mm±0.5 加工品 一般的な図面指示	自社工場での対応	
23	エムエーティ㈱	https://mirapro-at.co.jp	東京都	4,300	50	医療分野や産業分野向けの装置開発を手掛け、受託設計から組立まで一貫して対応する体制を強みとする。 高度な精密加工・製造技術を活用し、多様な顧客ニーズに応える製品を提供している。	・装置設計から製造までの受託生産 ・精密な板金加工部品 ・超精密な切削加工部品			●	●	●				●				①装置の設計・組立(メカ、制御、電気) ②部品加工(独自で設計した単品部品の加工)	①客先の要求仕様に従い装置仕様を検討し装置を組み立てる ②図面を見て装置を組み立てる(手順を自らで検討) ③精密な部品加工が可能	ISO9001取得が望ましい。 客先の要求仕様に対する単品生産となるため単品モノが得意な会社。
24	エントラスト㈱	https://www.entrust-group.co.jp/entrust/	東京都	31,515	300	ねじ・切削、ダイカスト、プレス、樹脂成形の金型、及び、部品販売。ファブレス企業で部品製造委託をしております。	自動車向け部品の製造委託 弱電、家電向け部品の製造委託 建機関係部品の製造委託 等	●		●	●		●	●						・プレス加工/機械設備 300t～1,000t/材質:ハイツ材、鉄、真鍮、アルミ 量産対応可能工場/数量:100個～500K個/月 ・鍛造・鋳造・ダイカスト加工/機械設備 手のひらサイズ～大物まで/材質:鉄、ステンレス、真鍮、アルミ 量産対応可能工場/数量:100個～500K個/月 ・機械加工/機械設備 自動旋盤、マシニング 手のひらサイズ～大物まで/材質:鉄、ステンレス、真鍮、アルミ、マグネシウム 量産対応可能工場/数量:100個～500K個/月 ・樹脂・ゴム加工/機械設備 100t～1,000t手のひらサイズ～大物まで/材質:一般プラ PEEK アクリル・EPDM NBR等 外観部品対応可能であれば尚歓迎/数量:100個～500K個/月	・量産部品/試作部品の品質保証体制が確立されているメーカー様 ・製造部品に対して、寸法測定/幾何公差が測定できる検査設備を保有しているメーカー様 ・顧客からの監査等の対応をして頂けるメーカー様 ・技術的な会話ができるメーカー様 ・自動車向けに部品供給の実績があるメーカー様歓迎	・ISO9001の認証を取得している。 ・IATF16949の認証取得歓迎 ・海外工場保有歓迎 ・外注を含めた表面処理までの一貫対応可能歓迎
25	大塚セラミックス㈱	https://ohtsuka-ceramics.co.jp	茨城県	1,633	42	各種セラミックス製品の開発・製造・販売	①セラミックス加工 ②粉末成形用金型 ③油圧プレス機・粉末成形機(カム式)のオーバーホール・部品製作・交換など		●	●						●				①アルミナ・ジルコニア・SiC等の各種セラミックス、数量は問わず ②WC、SKD-11(焼き入れ)など、粉末成形用金型の納入実績 ③SKD-11、真鍮、SUJ2など	納入実績	
26	株西熱学	https://www.ohnishico.jp	東京都	10,000	240	環境試験装置、カロリメータ、クリーンルーム、各種恒温恒湿槽、超低温装置、空調関係機器等に関する設計、製作、工事請負、販売、サービス業務等に関する関連事業、コンピュータソフトの開発・販売。	・試験設備・装置向け制御盤(自立・装置組込)。 ・試験装置架台、機械架台フレーム					●			●					◆制御盤 W3000×H2200×D600程度のサイズの制御盤製作。 ※板金～組配～出荷前印加試験まで。 ◆架台 4m程度までのサイズの架台製作。 ※SS400、SUS304等。自社塗装できると尚良し	◆制御盤 部品製作成、検査成績書の提出に対応していること。	
27	株大橋製作所	https://www.ohashi-engineering.co.jp	埼玉県	9,600	90	ACF実装装置などの精密機器を加工する生産装置設備の自社開発、製造、販売	機械加工部品 窒化アルミ部品※特に加工できるところを探しています 板金部品 製缶部品			●		●	●						●	○機械加工品 サイズ:手のひらサイズ～両手で抱えられる程度 数量:1ヶ～4ヶ程度 材質:鉄、SUS、アルミ、各種樹脂、窒化アルミ等 精度:材質によりますが、0.01～0.05程度の幾何公差あり、高精度なものは0.001程度の公差あり ○板金部品 サイズ:小物から、外装カバーまで 材質:SUS、鉄 出来れば塗装まで合わせて対応いただきたいです。 ○製缶部品 サイズ:装置の架台となるため、2000×1000×H500程度になります 材質:鉄 上面に天板が付き、多少幾何公差が入るため、門型のマシニングが必須となります 出来れば塗装まで合わせて対応いただきたいです	単品での発注可 短納期対応可 部品によっては検査データの提出要	
28	株オーモリ	http://www.ohhmori.co.jp	神奈川県	1,000	50	製造業 金属精密部品加工	半導体製造用露光装置部品、工作機械用部品、他精密機器用部品			●										受注増による外装併用加工の為、アルミ全般、ステンレス、真鍮、銅、鉄系のMC加工(1000x1500)、NC旋盤加工(Φ100～Φ800)、単品から量産品 精密部品加工のため加工精度100分台から1000分台	マシニングセンタ(5軸、立型、横型)、NC旋盤、5軸複合加工機、三次元測定機	ISO9001、ISO14001認証取得済または同等レベルのシステム管理

No.	企業名	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鑄造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工・板金・	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ (メッキ、塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・装置	⑩ 電気・電子部品	⑪ ソフトウェア	⑫ その他	発注案件詳細	必要な能力	その他要望	
29	㈱加藤螺子製作所	https://kato-rashi.co.jp	福島県	9,200	150	主に自動車部品製造 その他 半導体製造装置部品・建機・建築等 冷間鍛造から二次加工・熱処理・メッキまで一貫性にて加工が可能	切削部品・プレス部品		●		●									・切削 各材質 手のひらサイズ 1～10,000個 ・プレス 主にSUS 手のひらサイズ 異形の物 1,000～50,000個	切削 複合NCの多い企業様 大量生産が可能な企業様 プレス SUS304等の加工が可能であり異形の加工が得意な企業様	ISO等取得してる事が望ましい	
30	極東開発工業㈱ 環境事業部	https://www.kyokuto.com	大阪府	1,189,900	1180 (単体103)	環境整備機器および施設の製造、販売、修理ならびに同部品の製造、販売	①リサイクルセンター等のプラント機械設備の設計、製作、据付工事 ②リサイクルセンター等のプラント電気計装設備の設計、製作、工事			●		●			●	●	●			プラント機械設備(コンベヤ、バンカ、架台、シュート等)の設計、製作(製缶、機械加工、組立)、据付工事一式 プラント電気計装設備(受変電設備、制御盤類、データ処理、ITV等)の設計、製作、工事一式	クレーン設備 設計、製缶、組立、据付まで一貫した対応	地方自治体工事が主体の為、官公庁対応の実績があれば、なお可 建設業許可、社会保険	
31	㈱クボタ	https://www.kubota.co.jp	東京都	8,410,000	15,897	上下水道施設の設計・調達・施工・メンテナンス。	・塩化ビニル製配管材料・加工品 ・FRP製品の配管材料・加工品 ・鋼製加工品(SS/SUS)			●		●	●							上下水道施設向けの塩化ビニル(PVC)およびFRP製配管材料・加工品、ならびに鋼製加工品(SS・SUS)の調達を予定。図面支給による製作を基本とし、配管部材の加工、FRP製品の製作、鋼製加工品のレーザー切断・曲げ・溶接加工等が対象。	・PVC配管材料の加工技術 ・FRP製品の製作・加工技術 ・SS材、SUS材のレーザー切断設備保有 ・品質管理体制を有すること ・短納期対応が可能であること	・官公需への納入実績を有すること	
32	㈱ケアコム	https://www.carecom.jp	群馬県	9,000	248	ナースコールシステム、ハンディナースコール、看護業務支援ソリューション、手指衛生に関するシステム、医療介護連携システム、看護支援システム、各種インターホン、表示装置、緊急通報システム	ナースコール、緊急通報システムの各構成部品及び新規ソリューション商材										●	●	●	●	樹脂成形品及び精密板金含むナースコール及ソリューション製品部品等	ISO9001に準拠した品質基準を保有している事	
33	京浜パネル工業㈱	https://keihin-panel.co.jp	東京都	5,500	102	電子、通信、医療、検査、環境、印刷機器等の機構部品(板金筐体・部品)の受注製造	1. 精密板金 2. 塗装(溶剤・粉体) 3. 精密板金・塗装(溶剤・粉体)					●		●						1. 筐体、外装、カバー類の板金製造 材質:SECC、SUS304、430、430KD アルミ 2. 筐体、外装、カバー類の塗装 材質:1と同じ 3. 上記一貫	1. パンチ・レーザー複合機、ベンダー、Tig/半自動溶接機、スポット溶接機 2. 脱脂槽、化成処理槽 3. 上記一式	当社工場は山形県の為、輸送等については相談させていただきます。	
34	㈱小出ロール鉄工所	https://www.koideroll.co.jp	千葉県	1,679	89	製鉄用各種鍛鋼焼入ロール製作及び研削加工 ワークロール・レベラーロール・バックアップロール・ピンチロール ゼンジミアロール・テーブルローラー・コンダクターロール チェッカーロール・シンクロール・コーターロール・各種ゴムロール 製紙用各種ロール製作及び研削加工 カレンダーロール・プレスロール・コットンロール・コーターロール・各種ロール ポンプ軸・タービン軸・印刷機械用各種ロール製作及び研削加工・ビニール・ 製粉用各種ロール研削加工 各種機械設備のメンテナンス及び出張工事	①中型ロール新規製作(LM・ハランス・PT・水圧含む) ②小型ロール新規製作(焼入れ・LMG含む) ③金属圧延用ロールのG加工			●		●		●						①φ910×1425w×1900L:材支給 ②φ140×350L(胴部ST両端20mmテーパーφ4mm):材込み ③φ160×233L(胴部ST両端14.2mmテーパーφ1mm):材支給	上記加工に対応可能なこと。	①大型品の新規製作はどのサイズまで可能か ②メッキや溶射を含む場合は対応可能か ③数量が多くても対応可能か	
35	高遠工業㈱	https://cohen-ind.com	神奈川県	3,000	250	生物・工業用顕微鏡製造組立 半導体装置部品製造	生物・工業用顕微鏡・半導体装置部品		●	●	●	●	●	●						少数ロット対応・高精度加工・形状、材料多種、 取扱いが光学顕微鏡の為、1/1000の精度に対応出来れば良し。	三次元測定機必須	各環境調査(chemSHERPA)(CMRT)のへ対応	
36	高周波熱錬㈱	https://www.k-neturen.co.jp/ja/index.html	神奈川県	641,800	1,651	高周波熱処理をしたPC鋼棒、ばね鋼線およびプレハードン線の製造販売 自動車部品・建設機械関連製品の製造販売 機械部品等の高周波焼入れの受託加工・製造販売 各種周波数の電源を使用する誘導加熱装置および高周波焼入設備の製造・販売	誘導加熱装置および高周波焼入装置の組立および製缶、板金加工。機械部品や制御盤製作等。まずはお見積からとなります。						●	●	●	●	●	●		参考図面を見ながらでないとうわからないと思います。 当日に話したいと思います。	装置の組立作業の経験および装置に使用する機械部品を製作するので工作機械等があれば良い。		

No.	企業名	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鑄造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接・板金・溶接加工	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ 表面処理 (メッキ、塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・装置	⑩ 電気・電子部品	⑪ ソフトウェア	⑫ その他	発注案件詳細	必要な能力	その他要望
37	株コマツ	https://www.kk-comatsu.com	埼玉県	2,000	85	ズームレンズ製作 精密機械部品の5軸制御加工等、機能部品製作・組立 自動車レース部品製作	①精密切削部品(手のひらサイズが多い)②表面処理 ③熱処理④塗装、彫刻			●		●	●	●						①精密切削部品(手のひらサイズが多い、ミクロン単位での加工)②表面処理 ③熱処理④塗装、彫刻	・マシニング、旋盤、複合機 ・三次元測定機、CAD、CAM	QCDTEが担保出来るメーカー
38	佐久間特殊鋼株	https://www.sakumass.co.jp	愛知県	36,000	176	・特殊鋼材料および加工部品の販売 ・リサイクル炭素繊維入り樹脂ベレットおよび加工部品の企画・開発・販売	1. 産業用設備・機械部品 2. モビリティ&ユニット製品(駆動系・制御系)※自動車に限らず 3. 半導体装置部品 4. エネルギー産業関連	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	幅広い案件に対応するため新規取引先を探索しています ●加工:プレス、鑄造、表面処理、樹脂成形、組付け、接合、切削、鍛造など各種 ●形状・大きさ:小物から大物まで各種 ●数量:量産～少量多品種、試作まで 案件に応じて ●材料:鉄系、ステンレス系、アルミ、真鍮など	各種案件に準じた加工設備を保有していること	業界問わず特徴ある技術・商材を保有する企業様、および新規事業・異業種分野への展開を前向きに検討していただける企業様と幅広く面談を希望します。
39	株笹野マックス	https://www.sasano.co.jp	東京都	15,000	62	非鉄金属素材、部品の専門商社	産業機械部品、自動車向け部品、半導体関連部品	●		●										機械加工全般 材質:鉄、ステンレス、アルミ、真鍮、チタン、難削材 数量:1個～量産	・NC(複合機含む) ・MC ・ワイヤー ・研磨 他	QCD管理できていること。
40	株指田製作所	https://sasahida.co.jp	東京都	4,500	170	医療機器、半導体製造装置、理化学機器の受託製造 ①精密機械加工、溶接 ②ユニット組立、ハーネス製作・配線、使用部材の自己調達	半導体製造装置の部品 理化学機器の部品 医療機器の部品			●										金属切削加工。材質は鉄、SUS、アルミ、真鍮、銅、純鉄が中心。旋盤加工及びフライス加工を含む全加工で依頼が出来る事。寸法はφ30～φ360×L=200以下が多い。数量は試作1個からリピート時Lot10個～50個として。幾何公差(同軸度・真円度など)0.01以下を求められる製品もあり。	必要な設備:NC旋盤、マシニングセンタ、複合旋盤、汎用旋盤、汎用フライスなど 必要な測定器:三次元測定機、ビンゲージ、栓ゲージ、ねじゲージ等	ISO9001を認証取得している事が望ましいが、自社の規格で品質保証体制が整っていれば可。 小Lotでもコスト面でご協力をいただければ大変有難い。
41	佐藤金属株	https://www.sato-mtl.co.jp	東京都	31,500	260	非鉄金属原材料・素材・加工品、樹脂原料・成形品等の専門商社	切削品・板金部品・組み立て部品・試作案件等の専門商社	●		●	●	●	●	●	●					加工品(切削・板金・鍛造・鑄造など)や部品調達～組立まで対応できるメーカー様を探しています。 試作案件・量産共に募集しています。	急ぎの案件などもあるのでレスポンスの早さ	可能であればISO9001の認証
42	三和テック株	https://www.tekki.co.jp	栃木県	42,380	308	①鉄道関係:鉄道用電線金具製造 ②電力関係:高圧送電線用接続金具・鉄塔建設用クレーン・工具製造 ③発電プラント関係:火力・原子力発電所向け配管支持装置製造 ④制振関係:オフィスビルなどの建築用ダンパー製造	・鉄道架線用電柱バンド(電柱に装置を固定するための金属製バンド)				●	●								加工内容:金型を用いたプレス加工(熱間曲げ)複数品目あり。温度管理必要。主な材質:SS400、寸法:内径φ100からφ450、品質記録の提出が可能なこと、製品製作に使用する金型を自社調達できる(金型の設計・製作は外注でも可)	技術:熱間加工技術、溶接施工技術、設備:プレス機(200tクラス)、加熱炉、溶接機など	・多品種小ロットから対応可能(数個から200個ロット) ・熱間曲げ、溶接が可能 ・品質記録の提出が可能 ・製品製作に使用する金型を自社調達できる(金型の設計・製作は外注でも可)
43	JFEプラントエンジニア株	https://www.jfe-planteng.co.jp	東京都	170,000	3,707	鋼構造物据付工事・特殊解体工事・配管工事・電気設備工事他	搬送装置製作 大型機械加工 クレーン製作 現地工事(製缶、仕上、配管、電気 など) 制御盤製作、改造			●		●				●	●			搬送装置製作、組立 寸法:3m×10m 重量:10t 大型機械加工 φ5.5mの外周旋盤加工 天井クレーン、橋形クレーン製作 10～100tクレーン 現地工事(製缶、仕上、配管、電気 など) 制御盤製作、改造	製作品による クレーン製作はクレーン製造許可 工事は建設業許可	
44	しのはらプレスサービス株	https://www.shinohara-press.co.jp	千葉県	9,000	200	・プレス機械法令点検代行 ・保守・安全化工事 ・リビルト・レトロフィット ・改造業務 ・プレス機械用ロボット開発・製造・販売 ・オーダーメイドプレス機械開発・製造・販売	プレス機メンテナンス、ロボットや自動化装置製作等に関連する。 ・製作部品(鑄造、製缶、機械加工) ・使用済み部品の再生研磨、硬質クロムメッキ ・制御盤、基板製作	●				●		●	●		●		●	図面毎に仕様が違う為、図面によるお打合せとなります	見積回答が早く、短納期・低価格で正確な経理的処理が可能な企業様	

No.	企業名	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鑄造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工・板金・	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ (メッキ・表面処理・塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・装置	⑩ 電気・電子部品	⑪ ソフトウェア	⑫ その他	発注案件詳細	必要な能力	その他要望
45	シフトアップ㈱	https://www.shiftup.co.jp	東京都	1,000	9	弊社は展示会ブース作り、企業様のエントランス工事などのディスプレイを企画デザインから製作施工まで一般で行なっている会社です。自社製品ではコンパクトユニット隔離室「ユニコン」、移動式クーリングシェルター「ユニコンCOOL」の製造、販売を行なっています。	「ユニコンCOOL」のアルミフレーム枠の製作。壁面圧着パネルの製作。	●	●	●	●	●		●						アルミ材の切断、穴あけ加工。アルミ材の溶接加工。接着剤塗布、パネル圧着加工等	アルミの加工技術、溶接技術など。	
46	株昭電	https://www.sdn.co.jp	千葉県	3,024	400	電源・通信用保安器および通信用端子板、配線盤、分電盤の製造販売等	光成端箱						●		●	●				光成端箱が出来る今後のお取引様の検討	開発から設計また製造までできる出来れば千葉県内のお取引先様	ISO9001及びISO14001の認証取得
47	白山工業㈱	https://www.shiro-yama.net	東京都	1,000	38	金属製品の加工・製造・販売 (アルミ製建築及び土木製品の製造、組立、販売) 一般及び特殊金属加工品全般の加工、製作、処理、組立、調達業務	・精密板金・大型製缶、架台製作・アルミ溶接構造品製作・精密機械加工品(試作・量産)		●	●	●	●		●	●					外注意図：関東圏中心に協力会社開拓加工内容：板金、製缶、機械加工、処理材質：アルミ、SUS、鉄、特殊鋼寸法：手のひらサイズ～大型(4m以上)数量：少量、量産要求精度：一般公差以上	板金：溶接技術(アルミ、SUS、鉄)、処理対応製缶：溶接技術(アルミ、SUS、鉄)、処理対応、敷地(大型製作時)機械加工：精密加工	
48	株神鋼環境ソリューション	https://www.kobelco-eco.co.jp	兵庫県	602,000	2,842	上下水処理施設、廃棄物処理施設の設計・施工、装置の製造・修繕、運転・維持管理(主に公共施設)	上下水処理施設機器、廃棄物処理施設機器の製作(当社製作図にに基づき製作)			●	●	●		●						上下水処理施設機器、廃棄物処理施設機器の製作にて、商談企業様の得意な機器、実績などお伺いしたい。	・機器製作に係る技能、(特に溶接) ・官庁検査・書類対応	
49	株新興製作所	https://www.shinko-exc.co.jp	東京都	10,000	148	通帳プリンタやバーキングチケット等の業務用特殊プリンタ、遊技業界向けの設備機器、酸素濃縮装置などの医療介護機器の開発、製造を行っております。媒体のハンドリング技術、メカトロ設計の技術を有しております。製品デザインから試作、製造、量産まで、ワンストップ・モノ作リー貫体制で高い顧客価値をご提供します。	弊社製品「読書おもいで帳記帳機」の部品製造、システム構築、拡張活動など、子供たちの読書の推進活用に共感いただき、協業可能な企業様。										●	●	●	弊社製品「読書おもいで帳記帳機」は現在300程の学校・図書館に導入しております。現在は一部の図書館システムとの連携などを行っており、運用されている図書館、子供たちから好評を得ております。今後、このシステムを更に市場に受け入れやすくする為のシステム、導入コスト、販売方法などにおいて、協業してこの活動を推進頂けるパートナー企業様を模索しております。	・図書館関連のシステムの導入実績のある企業様。 ・製品、システムのコスト低減の提案ができる企業様。 ・全国の公共図書館様及び小中学校様との連携を図り活動を推進可能な企業様。	子供の読書推進活動に興味のある企業様、図書館、学校等に関わりのある企業様であれば、上記条件外でも面談を希望いたします。
50	シントク㈱	https://shintoku.co.jp	長野県	1,500	75	金属製品製造業 (大物の溶接製缶～焼鈍・ショット～大型門型MC機での加工部品製造)、 (大物フレーム・架台等を利用した装置の組立)。	①中物の溶接製缶～MC加工部品(ブラケット等) ②大物の溶接製缶～大型門型MC加工部品(フレーム・架台等) ③フレーム等を利用した装置の組立(電気配線を含む)			●		●		●	●					①半自動溶接機とMC加工機が必要、材質はSS材・型鋼材・SC材、1個～10個。 ②半自動溶接機と大型門型MC機が必要、材質はSS材・型鋼材、1個～5個。 ③装置の組立に必要な小物～中物の丸物・角物の部品が必要、材質はSS材・SC材。	①半自動溶接機と#30番～#60番までの堅型・機型MC機。 ②半自動溶接機と大型門型MC機(テーブル幅2.5m×長さ5mまで)。 ③4t以下の天井クレーンが必要。	①、②、③いずれも品質重視(出荷前検査は絶対条件)、納期重視でコスト低減に、ご協力願える企業様。
51	陣内金型工業㈱	https://www.iinnai.org	東京都	1,000	7	熱可塑性樹脂の射出成形用金型を設計・製作し、試作成形までワンストップ対応しています。自動車部品、カメラ・プリンタ等の弱电部品、医療部品、建材部品等の小型精密金型を中心に、2色成形、ターミナル金具等のインサート成形も経験豊富。カートリッジ式の金型を活用し、短納期・多品種小ロット案件にも柔軟に応えます。	・射出成形用プラスチック金型設計および製作 ・射出成形用プラスチック金型部品加工(入駒等の製品関連部品) ・射出成形加工 ・樹脂部品の切削加工		●	●		●								①プラスチック金型製作一式 熱可塑性樹脂の射出成形用金型について、新作・増型・老朽更新・改造に対応可能な協力先を募集します。 試作型・小ロット量産型を中心に、短納期案件や継続発注についても相談できる先を希望します。スライド等を含む金型に対応可能な先を歓迎します。 ②金型部品(駒・入れ子)加工 製品部の駒・入れ子・スライド・電極、モールドベース追加加工等の精密加工を依頼できる協力先を募集します。 放電加工・ワイヤーカット・研削に対応し、単品、小ロット、短納期、追加加工・修正加工に柔軟に応じていただける企業を希望します。 ③射出成形加工(熱可塑性樹脂) 熱可塑性樹脂の射出成形加工を発注します。試作・小ロット～量産まで対応可能な成形先を求めています。 成形トライ・条件出し・外観確認に対応でき、安定品質・継続生産力・納期対応力を備えた先を重視します。 インサート成形・2色成形に対応可能な先は歓迎します。	・対象：小～中型の熱可塑性樹脂射出成形金型、金型部品(駒・入れ子・スライド・電極等)、成形加工 ・製品例：民生機器向け精密部品・機構部品等 ・材質：金型材・鋼材・アルミ材、成形品はABS・PP・PC・POM・PA・GF材等 ・必要能力：MC、放電、ワイヤーカット、研削、モールドベース追加加工、射出成形機による試作～量産対応 ・要求精度：嵌合・摺動部等の高精度加工、寸法・外観の安定 ・寸法・数量・公差は案件ごとに図面・3Dデータ等で提示 ・短納期、追加加工・修正加工に柔軟対応できること ・インサート成形・2色成形対応は尚可 ・希望職種：金型製作業、精密部品加工業、樹脂成形業	・試作・小ロット・単発案件からの取引開始も歓迎します。 ・図面・3Dデータ・支給方法は、案件ごとに決定します。 ・必要に応じてNDAを締結し、技術・図面情報を保護します。 ・品質・納期・連絡対応、課題発生時の早期報告・相談を重視します。 ・将来的に継続的・安定的に協力いただける関係を希望します。

No.	企業名	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鑄造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工・板金・	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ (メッキ・表面処理・塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・装置	⑩ 電気・電子部品	⑪ ソフトウェア	⑫ その他	発注案件詳細	必要な能力	その他要望
52	積水アクアシステム㈱	https://www.sekisuiia.co.jp	東京都	20,000	221	各種産業プラント建設	製缶・架構製作・据付、プラント配管施工					●								・製缶製作図を参考に参考見積 ・アイソメ図をベースに配管の見積り	・客先立会検査の対応 ・製缶の製作に必要な材料調達及び自主検査対応能力 ・製作に必要な機器及び設備	・建設業許可 ・第二種圧力容器 ・SUS溶接資格(パイプ、板)
53	㈱大研	https://dai-ken.com	新潟県	5,000	38	自動車用建機、座機、民生、産業機械などワイヤーハーネス、ワイヤーハーネス関連部品の製造販売	ワイヤーハーネス、ワイヤーハーネス関連部品、ワイヤーハーネス関連設備								●		●			ワイヤーハーネスの協力工場を募集しています。併せて、ワイヤーハーネス関連部品、設備の仕入先も募集しています。	ワイヤーハーネスの製造に必要な設備一式 ワイヤーハーネス関連部品の取扱い ワイヤーハーネス関連設備の取扱い	ISO9001相当の管理と、可能であれば、部材の自己調達(弊社からの支給も可能)
54	大星電機㈱	https://estrella.co.jp	埼玉県	2,000	100	制御盤設計・制御盤製作・電気工事・ロボットティーチング・現地作動・ハーネス製作	・制御盤設計 ・制御盤製作 ・電気工事 ・ロボットティーチング ・機械組み立て(機電一体に限る) ・メカトロ									●	●			・弊社の事業内容と関係しているとよい(ただし、基盤・マイコン等は除外)	・レスポンス ・やる気	・現場調査等に柔軟 ・リモートでもOK
55	大平洋機工㈱	https://www.taiheiyokikou.com	千葉県	49,000	180	スラリーポンプ・汚泥ポンプ・各種ミキサを中心とした一般産業用機械製造業	・ポンプ用鋳物部品 ・機械加工部品 ・芯金を使用したゴム成形品 ・ゴムライニング品 ・ポンプ付属製品	●	●	●	●	●	●	●						・新規取引先の開拓を目的としています。 ・金属材料はFC、ステンレス、高クロム鋳鉄、特殊ステンレスなど多岐にわたります。これらの鋳造および機械加工(特に高クロム鋳鉄)の対応が可能な企業を希望します。 ・ゴム材質はNRをはじめ各種合成ゴムを使用しています。複雑形状の芯金を使用したゴム成形やゴムライニングに対応でき、弊社要求物性を満足するゴム開発が可能な企業を希望します。 ・製品は薄板製安全カバーやポンプ用鋼材ベースなどを対象としています。試作から量産まで継続的に対応いただける企業を希望します。	・FC、ステンレス、高クロム鋳鉄、特殊ステンレスの鋳造・機械加工技術 ・高クロム鋳鉄など難削材の加工実績 ・芯金を使用したゴム成形・ゴムライニングの製造技術 ・ゴム配合設計・物性評価などの開発対応能力 ・製缶・板金・溶接加工技術 ・金型設計・製作から量産までの一貫対応 ・品質保証体制を有し、試作から量産まで対応可能	ISO9001認証取得または同等の品質管理体制を有し、継続的な取引が可能な企業を希望します。 VE・VA提案やコスト低減提案に積極的で、見積・納期対応が迅速な企業を歓迎します。
56	田中水力㈱	https://www.tanakahydro.jp	神奈川県	5,000	76	水車及び水力発電所に関連する機器の設計、製作、改造修理一式	水車及び水力発電に関連する部品 製缶加工品、機械加工品など	●		●		●		●						加工内容:製缶+機械加工品、機械加工品が多い寸法:手のひらに乗るサイズの機械加工品から2mを超える製缶品もあり 数量:1個単位の小ロット(量産品は皆無) 要求精度:1/100単位での精度を必要とする製品が多い	ターニング、NC旋盤、マシニングセンタ、3次元測定器、ワイヤーカット 塗装設備等	製缶、機械加工品を数多く取り扱っていますが、既存の製法にこだわらず、新しい製法にチャレンジしコストや納期短縮に積極的に取り組む企業様に出会えたら幸いです。
57	㈱谷沢製作所	https://www.tanizawa.co.jp	東京都	10,000	192	1.産業用安全衛生保護具(保護帽、安全帯、換気用風管など)および標識等の製造・販売、並びに賃貸 2.防災用具、用品の製造販売 3.携帯用無線機の製造販売、並びに賃貸 4.医療機器の製造販売および賃貸 5.乗車用ヘルメットの製造販売 上記各号に付帯する一切の事業	・プラスチック素材の剛性を上げる技術 ・熱中症対策用品 ・防災用品 ・アラミド等の特殊生地を縫製出来る技術 ・磨き塗装出来る 等々、当社の事業に役立つもの。							●	●			●	発注品目と同様。 特に必要なのは、塗装技術・能力の高い企業。または、縫製技術・能力の高い企業。	発注案件を満たせる能力があれば、特に問いません。		
58	㈱中興社製作所	https://www.chukousya.com	東京都	3,000	35	光学機器製造業	鉄 非鉄 各種鋳物 丸もの角もの ローレット加工			●				●						ミルシート 単発小ロット～	チェックシート 環境対応	インボス対応
59	チヨダエレクトリック㈱	https://www.chiyoda-electric.co.jp	長野県	4,000	102	開発・製造・販売 医療機器製造・販売 理科学機器 動物用医療機器 超音波・高周波機器 圧力容器関連機器 電子制御機器 真空・脱気関連機器 エンジニアリング関連機器 関連事業のOEM/ODM機器	産業用機器の圧力容器					●								(1)圧力容器を製造できる会社 (2)材料はSUS304やSUS316などのオーステナイト系ステンレス 鉄系は対象外。 (3)円筒胴で、胴部の板厚はt2から9mmぐらい (4)施工は普通ボイラー溶接士による (5)直径250mmから900mmぐらいの円筒型 (6)奥行は直径の近似。直径が900mmなら奥行も900mmぐらい (7)胴の構造は(クランプ継手)通称:クラッチ式(JIS B 8284:2003) (8)適用規格は「JIS」「圧力容器構造規格」など (9)日本国内では「第二種圧力容器」、海外への輸出の場合、日本ボイラ協会による「輸出検査」	上記による	各種環境対応。別途相談。

No.	企業名	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鑄造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工・板金・	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ (メッキ・塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・装置	⑩ 電気・電子部品	⑪ ソフトウェア	⑫ その他	発注案件詳細	必要な能力	その他要望
60	株ツガワ	https://www.tsugawa.com	神奈川県	3,500	728	■金融・流通端末、画像処理機・医療機器等の設計・製造 ■エンターテインメント機器等の設計・製造OEM生産(開発、設計から完成品迄) ■精密通信機部品の製作 ■精密プレス板金仕上加工 ■前各項に附帯する一切の業務 ■環境・交通事業	精密板金・精密製缶・塗装・組立をメインとしてパイプ・機械加工・アクリル加工・ケーブル加工・ハーネス加工が可能なパートナー様も探しています。					●		●						製品は鉄道ホームドア・半導体製造装置・医療機器・ATM・宅配BOXほか多分野に亘り、時代に呼応した多彩な製品の商品化に取組み中。 開発／設計／製造分野での連携パートナーとの面談を希望	小ロット～大量生産まで各種案件がございます。 貴社の強みとされる得意分野でお付き合いが出来ればと考えています。 より良い製品実現に向けたご提案を頂く、もしくはコーディネートさせて頂きたく存じます。	
61	DIO株	https://www.dic-global.com/ja/	東京都	9,660,000	3,880	印刷インキ、有機顔料、合成樹脂等の製造・販売	・インフラ設備の維持管理、設備投資のアイテム。 ・省エネルギー、脱炭素を目的とした設備投資のアイテム。 ・電気事故を予防するための設備導入。											●	・用水、電気、蒸気、排水処理等のインフラ設備が老朽化しています。安価で維持修繕できるアイテムや、設備更新の際に長寿命化が図れるアイテムについて知見いただきたいです。 ・Scope1、Scope2のCO2削減を目的に蒸気使用や電力使用の削減につながるアイテムについて知見をいただきたいです。 ・振動による結線緩みによる電気トラブルが社内でも発生しております。サーモグラフィーなどによる診断点検などを実施しておりますが、盤数が多く結果反映までに時間がかかっています。そもそも緩まない仕組み、或いは緩みにくい仕組みなど御提案あれば有難いです。	上記のとおり		
62	テックプロジェクトサービス株	https://tech-tps.com	千葉県	30,000	249	エンジニアリング業務	・制御盤 ・圧力容器					●					●			設計から製作納品までを一括管理できる事。	製作工場	設計、製作、検査の書類管理ができる事
63	東亜パッキング工業株	https://toapacking.co.jp	東京都	3,300	43	各種機構部品の製造販売。	インフラ系通信機器、医療機器、建設関連の機構部品。			●	●	●	●	●						・各種樹脂、金属、ゴム等の加工(打ち抜き、切削、成形)品。 ・数量: ×1(試作)～量産1,000程度	・迅速な見積対応 ・QCDにおいて柔軟に対応出来る。	
64	東京施設工業株	https://www.tokyoshisetsu.co.jp	千葉県	5,000	45	産業機械設備の製造、機械器具設置工事、機構設計から施工・メンテナンスまで、一貫して行っております。 殊に振動応用機械、ロボット技術や整列/分別/均し/展開/異物除去等の機能も取込み、機能的に統合したシステム対応。 更に、環境リサイクル分野での、古紙圧縮減容梱包機の製作。	①古紙圧縮減容梱包機:大型装置の部品、組立等、場所を広く使います製作案件での協力業者探し。 ②振動応用機械のSUS钣金加工、製造可能な協力業者探し。			●	●	●			●					①SS製、大型製作物 (例)巾2.3M×高さ2.1M×長さ10M(重量16t) ・完成時の概要サイズ ②オールSUS製での、サイズ、様々な钣金加工物 (例)巾1.5M×高さ0.5M×長さ5M ・薄板(1.5mm)から厚材(6mm)など様々	①5tクレーン等、2機以上 備えている工場(倉庫)環境 (上記、大型装置を溶接、組立時に、使用します為) ②振動装置での上部部品(トラフ)、確認検査含め、出来れば (弊社)千葉県から遠方でない、関東圏の钣金加工業者 希望。	
65	東商ゴム工業株	https://toshorubber.jp	千葉県	4,800	30	当社は、ゴム成形および加工を専門とする企業。押出やプレス技術でローラーや精密部品を製造。1個から量産まで対応し、配合も提案する「ゴムのコンサルタント」の技術力が強みです。独自素材のワークショッパや交流拠点「LabCafe」を通じ、モノづくりの楽しさと「ご縁」を広げる活動も積極的に展開しています。	精密シャフト ゴム製品・加工品 樹脂製品 試作依頼 ゴム成形金型		●	●			●							精密シャフト:振れ保証など ゴム成形・金型成形品・切削品 樹脂成形:金型成形・切削品 試作依頼:完成品まで依頼でき	マシニングセンタ 複合旋盤 研削盤など	
66	東洋エレクトロニクス株	https://www.sd.toyonics.co.jp	埼玉県	10,000	108	1) 電子機器、計装制御機器、船用電子機器の製造販売 2) コンピュータ応用製品の製造販売およびシステムエンジニアリング 3) 前各号に付帯または関連する一切の業務	船舶用電子機器等の部品加工、組立・配線	●		●	●	●	●	●	●					受注増加への対応で、新規取引先を求める加工内容:鑄造・機械加工・プレス加工・板金加工・溶接・ロウ付け・塗装・組立配線等 材質:鉄・ステンレス・真鍮・銅・アルミ等 多品種少量	・板金・切削・プレス・溶接等社内で複合的な加工が可能で、表面処理や塗装の手配が可能なこと ・必要設備:レーザ・タレハン・プレスブレーキ・溶接機・旋盤・フライス・マシニング 等	・ISO9001の認証取得していることが好ましい ・多品種少量生産においてQCD力を提供頂けること ・後継者問題がなく、生産の継続が約束できること
67	特殊電装株	https://www.tokushudenso.co.jp	東京都	4,500	180	自動車電装用モータを主軸とし、事務機器、医療福祉機器、船舶機器、交通機関用機器から最先端ロボット用途等、幅広い用途に対応した小型モータ及びその制御機器等を設計、製造、販売。	案件1 モータ外装部品の塗装 案件2 プレス加工などによるモータ部品の追加加工				●			●						意図:BCPの観点から、新規取引先を探しています。 案件1 アクリル、メラミン焼付塗装、エポキシ電着塗装 大きさφ40～140 長さ60～270 数量 数十～数百個/Lot(まとめ発注など応相談) 材質 SPCE、STKM、ADC等 案件2 プレス加工などによるモータ部品の追加加工、既存部品の作り分け(例:穴の有り無し、穴位置違いなど) 材質:SPCE、STKM等	案件1 塗装設備を保有していること 案件2 プレス機を保有していること	案件1 塗料の自達及び塗料の環境調査対応(塗料メーカーへの問い合わせ) 案件2 特になし

No.	企業名	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鑄造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工・板金・	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ (メッキ、塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・装置	⑩ 電気・電子部品	⑪ ソフトウェア	⑫ その他	発注案件詳細	必要な能力	その他要望
68	株栃木屋	https://info.tochigiya.jp	埼玉県	5,000	210	蓋止、錠前、蝶番、ハンドル、取手、キャスター、アジャスターフット及び周辺部品等の企画、設計、製造(アウトソース)及び販売。	弊社WEBカタログ製品全般及び各種ASSYに必要な切削・樹脂成形・ダイカスト・プレス製品	●		●	●		●	●						材質はSUS・Fe・AL・Zn等 数量は1～5000程度 大きさは手のひらサイズまで 精度は製品ごととなります。	技術・設備につきましては当社製品が製造可能であれば拘りません。	ISOに準じた管理をしていただければ問題ございません。 chemSHERPAなど環境書類対応が可能でしたらありがたいです。
69	株内藤電誠町田製作所	https://www.ndk-m.co.jp	東京都	10,000	208	産業/医療/IoT機器の開発～設計～製造～保守までをトータルサポートします。マイコンや各種センサー、無線通信技術を活用した各種機器の開発に注力しております。また、SMTによる基板実装から機器やユニットのアッセンブリ等、DMS/EMS体制を整えています。	①電子機器関連の設計・開発(ハードウェア、ファームウェア等) ②金型・板金・樹脂の加工 ③モーター制御関連の設計・開発		●				●			●	●	●		製品開発に関しては試作～製品化レベルの対応ができるのが望ましい。 (まずは会社や事例の紹介をお願いしたい)	発注品目に対応する技術力、対応力(案件により異なる)	ISO9001認証取得があれば望ましい。
70	長尾工業株	http://www.nagao-inck.co.jp/index.html	東京都	3,000	85	金属、樹脂部品の製造、販売	NC自動旋盤複合機による精密機械加工品。 NC旋盤、M/Cによる機械加工品。			●										NC自動旋盤複合機による精密機械加工品。(小ロット～万単位、公差レンジは100分台) NC旋盤、M/Cによる機械加工品。(小ロット～数100個) 材質はSUS、AL、BSBM、SUM他難削材。	見積もり対応の迅速な事。 納期管理がしっかり出来る事。 材料情報等客先要求の各種資料に対応出来る事。	ISO取得は必須条件ではありません。
71	中西産業株	https://www.nakanishi-sangyo.co.jp	千葉県	10,000	240	建築物の設計/開発/製造/販売	表面処理 亜鉛ダイカスト部品及びステンレス部品のアクリル焼付塗装を依頼したい				●			●						洗浄～化成処理～アクリル系焼付塗装～検査ができる企業様を求めています。	レスプロラインもしくは自動塗装機(ロボット)があれば望ましい また、膜厚計等試験機材もお持ちであればさらに望ましい	QC工程表や塗膜試験結果表及び日常点検記録など作成可能な企業様
72	ナブソン株	https://www.napson.co.jp/company	千葉県	5,000	47	半導体関連測定機器の製造・販売	半導体装置の部品			●		●								一品多品種、アルミ ハイブレート材使用。 アルミの加工品が80%、アルミ切削加工が得意の協力会社を探しております。	品質が大事(出荷検査が必要) 納期を守る(処理含め2週間納期)	
73	株新潟マテリアル	https://www.niigata-material.co.jp/about	新潟県	10,000	34	熱間鍛造部品製造	・ディーゼルエンジン部品 ・トラック足回り部品	●		●										精密加工の外注先の整備拡充を基本方針としている。 ディーゼルエンジンの燃料噴射系部品は、当社鍛造品(SCM420H)の荒加工として、NC旋盤～マシニングセンター～細穴放電～測定までの工程を外注することを前提とする。寸法は各々となるがφ100×L150程度の品目が多い。数量感は概ね500～3,000個。 ISO9001取得など検査体制が充実していることが要件。	NC旋盤、各種マシニングセンタ、研削盤、三次元測定機など各種測定機などを有し、自社で検査完結が要件。	ISO9001必須
74	ニッカ株	https://www.nikka-ltd.jp	東京都	9,025	110	印刷関連機器、ブロッキング防止剤の販売	散布装置のタンク部品 散布装置に使用する切削樹脂部品			●		●	●	●						保湿のため水を散布する機械において水の保管に使用するタンク、およびその周りの架台等の部品(架台やカバー等は焼付塗装あり) 大きさ:最大基本1～2m 数量:3台分/月 材質:金属SUS.、SS400、S45C、アルミ等 樹脂MCナイロン	旋盤、フライス、レーザー溶接機、レーザー・パンチ複合機の設備を保有していること。 社内に焼付塗装設備があれば尚良し。	弊社の機会は受注生産のため時折納期が短いものがございます。 そのためできればそれに対応可能であれば望ましいです。
75	日伸精機株	https://www.nissin-seiki.co.jp	千葉県	9,000	50	部品洗浄機、大型洗車機、強アルカリイオン水生成装置、他周辺機器の製造及び販売	・主に洗浄装置の部品					●		●						受注数増加による製作業者拡大を狙う。また表面処理業者(塗装・メッキ)の拡大。材質は鉄、SUS。 塗装は焼付塗装、鍍金は溶融亜鉛メッキ、クロメート処理。寸法数量は少量多品種。溶接要求精度は歪みが無き事。	板金5×10 板に対応できる設備があるとより望ましい。 例)パネルの場合は2000mm角以上の寸法に対応できると望ましい。	出荷前検査の工程がしっかりしている事(図面チェック等)

No.	企業名	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鑄造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工・板金・	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ (メッキ・塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・装置	⑩ 電気・電子部品	⑪ ソフトウェア	⑫ その他	発注案件詳細	必要な能力	その他要望
76	日東精密工業㈱	http://www.nitto-p.co.jp	埼玉県	2,430	102	切削工具製造販売、ゴム金型製造販売、鋳抜き製造販売	ブローチの超硬ロウ付			●		●		●						現在の取引先が今後廃業するためブローチへの超硬チップロウ付、ブローチ本体材質SCM440、寸法40～80 ×25～50 ×200～600程度のサイズ感、10個/月	超硬ロウ付可能性な設備がありましたら問題ございません。	ISO9001の認証取得がなくても同等(エコステージ等)の認証取得していたら問題ございません。認証がなくても安全、環境へ取組を行っていれば問題ございません。
77	日発販売㈱	https://www.nippan-inc.co.jp/company/gaikyo	東京都	204,034	402	ばねの日本発条の直系の販売会社で、主に自動車部品を取り扱う商社です。扱い品としては、ばね、ねじ、冷間鍛造品、金属の切削部品、樹脂成形品、ダイカスト部品、プレス品等の売買が中心であります。	顧客からの引合いでメーカー選定をするため、都度のタイミングで発注品目も異なります。定期的には優位性ある塑性加工品、切削品、樹脂成形品、焼結、ダイカスト等の部品。	●		●	●		●	●						発注品目に記載のとおりとなります(基本、商社ですので、全ての取扱アイテムは外注購入となります)。また、親会社の日本発条やニッパツグループ会社の商材も扱いが多々ございますが、プロパーのパートナーさんの商材も扱いはございます。	顧客からの依頼に基づきサプライヤーを選定しており、従って、必要とする設備も都度異なります。ただし、共通的に案件全般についての要件としては、①ISO9001、14000認証取得済②財務体質強化に取り組んでいる(自己資本比率10%以上、有利子負債依存度50%未満)③技術開発力の強化に取り組んでいる、などの要素が考慮要素となります。	上記の通りになります。
78	日本エフ・ティ・ビー㈱	https://www.nihon-ftb.co.jp	埼玉県	5,000	70	①樹脂部品の成形(熱可塑性・熱硬化性)・加工販売 ②工業用端子台と付属関連部品の製造・販売 ③その他樹脂成形品の製造・販売	案件①樹脂成形先 案件②樹脂精密ギヤの成形対応先 案件③金属切削加工先 案件④プレス加工(単発・順送) 案件⑤組付け部品(ネジ・ナット・小部品等)			●	●		●	●						意図：増産への対応やBCPの観点から新規取引先を求めています。 案件①材質：エンブラ主体(ABS・POM・PC+ABS・PC等)、数量：50～10,000個位 案件②材質：ジュラコン等 案件③材質：シャフト(丸棒)：SUM(鉛フリー)材・SUS材等、数量：100～5,000本位 案件④材質：非鉄材(銅・黄銅)、数量：500～10,000個位 案件⑤製作品または規格品	案件①：30t～200t以上のインジェクション成形機を保有していること。海外からの移管金型の受入れが可能であれば尚可。小Lot(50～200程度)・スポット生産でも対応可能か。 案件②：かみ合い試験機を保有している事、短期間での見積もり～試作型起工まで可能であれば尚可。 案件③：φ3～φ10・長さ100～600mmの切削/研削/研磨/表面処理加工まで一貫生産を希望。 案件④：黄銅条の材料手配から表面処理まで一貫対応出来る事。単発移管型の対応が可能か。	
79	日本オートマチックマシン㈱	https://www.jam-net.co.jp	神奈川県	182,000	440	自動端子圧着機および関連機器の製造販売 端子・コネクタ・および各種電子部品の製造販売 精密ハイスおよび各種精密補用工具の製造販売 精密プレス・圧着機および周辺機器の製造販売 各種精密機器の製造販売 プレス順送金型・インジェクション金型の製造販売	端子圧着機およびアプリケーションの部品加工(丸・角)、表面処理	●		●		●		●	●					精度要求は1/100分台。コストダウンとBCP対策を目的。小ロット多品種。 機械：【生産計画】製缶・板金・塗装、機械加工(1000mm以上もあり)、ユニットの配線組立、加工品のロスト化検討 APL：【受注生産】鑄造、板金、機械加工(手のひらサイズ)、表面処理(黒染)	小ロット多品種への価格対応力	
80	日本工営エナジーソリューションズ㈱	https://www.n-koei.co.jp/energy	福島県	290,000	667	エネルギー事業(電力機器、制御装置などの製造・販売ならびに機電・通信施設などの計画・設計、工事、工事監理ならびに分散型エネルギーリソースを活用したエネルギーマネジメント)	・制御盤関係 → 筐体板金・塗装、組立配線 ・変電所用油タンク → 製缶、塗装 ・水車・発電機部品 → 製缶、機械加工			●		●		●	●					・制御盤 → H2400×W700×D600(mm)程の制御盤を製作できること。塗装は下地処理必要。 ・変電所用油タンク → タンク(角型)サイズはW500～1500(mm)、H300～750(mm)、L1000～3000(mm)。気密漏れ検査必要。 ・水車関係 → 大型部品の製作が可能なこと。非破壊検査や熱処理も必要。	・制御盤 → H2400×W700×D600(mm)程の制御盤を製作できること。 ・変電所用油タンク → 塗装は下地処理設備(プラスト処理またはリン酸塩処理) ・水車関係 → 大型加工機(ターニング、5面加工機、横中ぐり盤、長尺旋盤等)	
81	日本精密測器㈱	https://www.nissei-kk.co.jp	群馬県	7,000	135	血圧計、パルスオキシメータ、非接触体温計、空間線量計などの医療系電子機器の製造販売及び受託生産	医療機関向け払い出し装置の少量部材(製罐/金属・樹脂切削品)			●		●								SUS/アルミ/鉄部材の板物、パイプ加工、切削関係。パイプ加工品については、精密設備関係のフレーム製作の実績を希望。	設備関係、特にフレーム関係の精密加工の実績。	認証機関による認証取得
82	㈱ノアテック	https://noatech.co.jp	東京都	1,000	5	汚い水をきれいにする無機系粉末凝集剤スーパーナミットの製造販売	1. 無機系粉末凝集剤スーパーナミットの製造委託および発送 2. フルボ酸の製造委託および発送											●		スーパーナミットおよびフルボ酸の製造および配送を依頼します。 製品は当社指定仕様に基づき製造し、必要に応じて原料調達、加工、充填、包装まで対応希望です。材質・寸法・数量・要求精度等の詳細は別途仕様書または打合せにて共有予定です。品質管理を徹底し、破損・汚損がないよう適切に梱包のうえ、指定場所まで納期厳守で配送をお願いします。	1については、粉末混合と粉砕までできたら尚可 2については、原料からの抽出および濾過	細かい粉末(10～500μm)に粉砕できること
83	ハイテック精工㈱	https://www.hightech-seiko.co.jp	千葉県	5,100	60	搬送システム、ロボットシステム、部品供給装置各種専用機と周辺機器などの設計・製作・販売	搬送装置の部品製作(機械加工、表面処理) 自動化装置の機械設計			●				●		●				加工内容：機械加工、材質：鉄、SUS、AL、径：φ6～φ50、納期：1～2週間。 依頼内容：機械加工は製作から表面処理(鍍金等)まで対応可能であれば望ましい。 依頼内容：自動化装置の機械設計、部品図等の製図。	切削加工、旋盤加工、マシニングセンタなどの設備を保有している。 2D CAD(CAD SUPER)、3D CAD(iCAD、SOLIDWORKS)などを保有している。	オーダーメイドで受注、単品加工品を主としている。

No.	企業名	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鑄造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工・板金・	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ (メッキ、塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・装置	⑩ 電気・電子部品	⑪ ソフトウェア	⑫ その他	発注案件詳細	必要な能力	その他要望
84	橋永金属㈱	https://www.hashinaga.co.jp	東京都	1,000	9	1、非鉄金属材料の卸売り及びその加工品の販売 2、アルミセンターレス材の在庫販売	1、産業機械部品 2、半導体関連部品、 3、その他			●										1 材質：鉄系がメイン、SUS、アルミもあります。 2 大きさ：φ5～32程度の丸物部品 シャフト類もあります。 3 数量：300～500個/ロットがメイン 数個～1000個/ロットもあります。 4 要求精度：0.05程度ですが中には、h6、h7公差もあります。	1、CNC自動旋盤、NC旋盤、マシニングセンタ 2、検査成績表の提示を求められる場合がありますので検査機器は必須条件	1、見積り回答、納期回答のレスポンスが速い事
85	㈱羽根田商会	https://hanneda-shokai.co.jp	東京都	9,700	105	機械工具の専門商社として、設備・治具事業、切削工具事業、FA機器事業、実装事業、締付工具事業、保全・環境機器事業を展開。	・自動化設備 ・治工具									●	●			・自動化設備 ・設備搬入、移設、現地電気工事 等	・自動化設備 (設計～現地据付工事、生産立会いまで対応) ・設備搬入、移設、現地電気工事 等の対応が出来る企業様がいらっしゃれば面談?お願いしたいです。	
86	㈱日立産機システム	https://www.hitachiles.co.jp	千葉県	1,000,000		産業機器の製造・販売・保守サービス・システムソリューションを主な事業内容としております。習志野事業所ではモーター・インバータ・ポンプ・ファン・位置情報機器を取り扱っております。	機械加工部品 板金プレス部品 塗装作業 バランス作業			●	●	●		●						鋳物材の加工(少量:1個～10個程度/ロット)・・・φ300程度まで 銅バー(材料調達・加工・メッキまで) 塗装作業(鋳物) 溶接作業(材質アルミ・鉄) 動バランス作業	品質・コスト・納期を安定して実現できる能力に加え、十分な生産能力、技術提案力、財務健全性、BCP対応力、法令遵守・安全衛生管理体制を備えていること	
87	フォルム㈱	https://www.form-ltd.co.jp	茨城県	3,200	250	自動車部品製造。	プレス部品、溶接部品等。		●		●	●								・スチール材 2.3mm～6mmのプレス加工 ・スチール材の溶接作業 ・プレス加工の金型製作	・100t以上のプレス機械保有 ・コイル材使用可のプレス設備 ・ロボットによる溶接作業	・ISO9001認定取得又は同等の管理体制を希望。
88	布川産業㈱	https://www.fukawaindustry.co.jp/index.html	千葉県	5,000	130	公共工事、各種プラントの施工管理・装置部品の製作	製鉄所設備で使用する部品の製作	●		●		●								製作部品は多品種少ロットです。	5面加工機、MC、NC等	製作品を納品時に寸法検査表を提出して下さい(自社の検査書類で可)
89	富士車輛㈱	https://fujicar.com	滋賀県	25,000	200	環境関連機械、リサイクルプラントの設計、製作、据付 LPGタンクローリー、ゴミ収集車などの特殊車輛の設計、製作	スクラップ処理機械部品、大型歯車、大型鋳鋼品、耐摩耗鋼鋼機械加工品、環境プラント用部品、大型製缶品、架台、歩廊等製缶品、ベルトコンベア、エプロンコンベア	●		●		●				●				【外注意図】 ・歯車、鋳鋼品、耐摩耗鋼・・・調達先が減少してきており新規開拓が必要。 ・大型製缶品、コンベア・・・今後関東圏のプラントが続くため新規開拓が必要。 【加工内容・材質・寸法・数量】 ・歯車：SCM440、S450C、φ3000 M30 大小2セット/1基 年間3基程度 ・鋳鋼品：SC450 3000×2000×1000 SCW450 15t ・耐摩耗鋼：Hardox450 大小様々の機械加工 ・架台、歩廊：SS 1プラント 100ton程度 ・大型製缶品：Hardox、SS 円筒形 φ3000×8000L ・コンベア：エプロンコンベア、ベルトコンベア 大小様々	コンベア：自社で設計部門を有している企業 1プラントで10台程度の供給が可能な企業 架台、歩廊：1プラントで100t程度の受注が可能な企業 工場内外での仮組、検査が可能な企業	
90	㈱不二鉄工所	https://www.fujitekko.co.jp	大阪府	10,000	158人	巻取機、スリッター、自動包装機の設計、製造、販売	巻取機、スリッター、自動包装機の部品			●		●								①シャフト、ピン 加工内容：中物旋盤加工(溶接含む) 材質：SS400、S45C 寸法：振りφ500、芯間3000程度 数量：1～5個ロット 要求精度：H7程度 ②ブラケット、アーム、ステー、フレーム 加工内容：製缶+機械加工品 材質：SS400 寸法：500mm～10000mmまで幅広く 数量：1～5個ロット 要求精度：H7程度	必要設備 汎用旋盤、溶接機、マシニング、五面加工機、横中グリ盤	管理・検査体制が整っている企業様を希望いたします。

No.	企業名	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鑄造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工・板金・	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ (メッキ、塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・装置	⑩ 電気・電子部品	⑪ ソフトウェア	⑫ その他	発注案件詳細	必要な能力	その他要望
91	株式会社フジムラ製作所	https://www.fujimuras.com	埼玉県	2,000	160	各種精密板金加工・NCタレットパンチング加工・レーザー加工・NCペンディング加工・プレス加工・ファイバー溶接・スポット溶接・各種溶接・カンメ加工・製品印刷・機械加工・組立等	精密板金部品、制御盤・操作盤筐体、各種カバー、ブラケット、溶接組立品			●		●		●						当社製品および機械装置関連の精密板金部品、筐体、カバー、ブラケット、溶接組立品等の製作にご協力いただける企業様を募集しております。 主な材質は鉄、ステンレス、アルミです。試作から量産品まで、多品種少量生産を中心に継続的な発注を予定しております。 図面に基づく製作案件が主となるため、品質・納期を重視したお取引が可能な企業様との商談を希望しております。	・精密板金加工 ・レーザー加工 ・タレバン加工 ・ベンダー加工(曲げ加工) ・TIG溶接、半自動溶接	・ISO9001、ISO14001、取得企業様歓迎 ・品質および納期管理を重視した企業様 ・継続的なお取引が可能な企業様
92	フソー化成㈱	http://www.fusokasei.com	東京都	1,000	62	当社は樹脂の成形(射出、押出、ブロー、その他)をしているメーカーです。樹脂製品の開発、製造、販売を行っており、受注生産品と自社生産品の両方を生産しております。	各種成形協力会社(射出、押出、ブロー、その他)樹脂成型加工会社、樹脂原材料製造販売会社、各種加飾(メッキ、塗装、組立など)		●				●	●					●	それぞれの協力会社の加工内容により現状できる事を願っています。	小回りが出来てスピーディな事。 コストメリットがある事。	
93	双葉電子工業㈱	https://www.futaba.co.jp	千葉県	2,255,800	650	各種電子部品・電子機器・生産器材の設計、開発、製造および販売 ※代表的な製品 複合モジュール、産業用ラジコン機器、ホビー用ラジコン機器、ロボティクス製品、有機ELディスプレイ、フレート製品、金型用器材、成形・生産合理化機器等	用途:無線(ラジコン)機器 ※プロボ、送信・受信・制御器 ★建設機械・トラックをはじめとする各種クレーン・農業機械・工場生産設備、ほか LCDモジュール ※LCD+周辺回路 ★顔認証端末・マイナンバー読み取り・釣具・POS端末・医療機器、ほか ターゲット部品:樹脂成型部品、金属プレス部品、パネ・アンテナ、テープ・銘板、ゴム・パッキン・Oリング、ケーブル・ハーネス加工		●	●	●		●	●	●		●			今後の原価低減につながる新規サプライヤー開拓案件詳細は、今回の商談で得られたサプライヤー情報を基に開示	価格・納期・品質・サービス・VAやVE提案における高い対応力	
94	プレス工業㈱	https://www.presskogyo.co.jp	神奈川県	807,000	1,756	■自動車関連事業 フレーム、アクスルハウジング、アクスルユニット、パネ、プレス用金型、自動溶接機器、その他の自動車部品等 ■建設機械関連事業 建設機械用キャビン、その他の建設機械用部品等 ■その他 建築関連部品、立体駐車装置等	①建設機械用部品(絞り成形品) ②大中型トラック用補強部品(4,000mm以上のベンダー設備) ③大型射出成形部品(樹脂PP)			●	●		●						●	①意図:購入価格低減活動の一環、サプライヤ価格競争力強化のため。 プレス加工 サイズ:2365×1355×400 生産数量:100個/月 ②意図:サプライヤ価格競争力強化のため 板厚2.3～6mm 長さ4000mm以上 数量1～100個/月 ③意図:購入価格低減活動の一環、サプライヤ価格競争力強化のため。 射出成形:500×800×700程度 100個～2,000個/月(複数部品あり)	①1000tクラスの油圧プレス機、600t以上メカプレス ②レーザー加工機、プレスブレーキ(長さ4000mm以上の曲げ加工ができることが望ましい) ③射出成形機:2,500t以上	ISO9001認証取得必須
95	平和テクニカ㈱	https://www.heiwa-tec.co.jp	東京都	5,000	81	■高速精密切断機「ファインカット」、精密切断砥石「トクウストイン」、硬脆性材料用ダイヤモンド切断砥石「ナストンゴールド」、結合剤部分傾斜型レジンノイド切断砥石「ウィルナス」の製造販売 水溶性研削液「ファインクール」、アルコール防錆剤「ファインフリー」の販売	案件①切断装置の諸物部品 案件②切断装置の溶接加工品の機械加工	●		●										意図:増産対応やBCPの観点から、新規取引先を求めています 案件①加工内容:多種有り 数量10～30個/月 案件②加工内容:溶接構造品の上下面切削加工 大きさw800×d1000×h430 数量3～6台/月 溶接構造品の上下面切削加工 大きさw600×d900×h500 数量5～10台/月 他有り	案件①諸物→機械加工一貫生産可能であれば尚良い 案件②重さ・大きさに対応できる装置	・ISO9001認証取得済であれば尚良い
96	堀口エンジニアリング㈱	https://www.horiguchi-engi.jp	千葉県	3,600	120	航空機地上支援器材(GSE)の設計・製作、修理 宇宙関連製品の設計・製作・修理 建設機械、産業機械、船舶機器等の部品修理、及び設計・製作 各種エンジン、及び周辺部品の修理再生 プラントメンテナンス	航空機地上支援器材、建設機械、産業機械、等の部品製作・修理			●		●								具体的な案件ではありませんが、金属(S400、S45C、SUS304)の機械加工や溶接が出来る会社様を探しています	門型の5面加工機やマシニングセンタ、各種溶接機など	溶接や機械加工を全て自社内で加工出来る会社様の他、一元管理されている加工商社様がいらっしゃればお話しをお聞かせたいです
97	マイクロテクノロジー㈱	https://www.microtechnology.co.jp	東京都	13,180	160	企画立案・設計・システム開発・試作品の製作に加え、量産製造から保守アフターサービスまでを手掛けています。 さらに、ユーザー企業とは未来に向けた新たな価値を共に創り上げて行く“共創”というスタイルを基本に、開発から製造そしてサポートまでをカバーする一貫体制をとっています。	直ぐには御座いませんが、弊社受託案件にご協力頂ける企業様との情報交換を希望します。											●	弊社受託案件へのご協力(C言語などでの組込み開発案件)	組込み系の開発経験がある技術者がいると良いが、Web系案件などの案件へご協力をお願いすることも多少あり。		
98	株式会社松下	http://www.km-matsushita.co.jp	千葉県	1,200	20	鉛、鉛錫合金箔の製造 鉛インゴット、鉛ブリオンの販売	鉛箔の製造委託、鉛ブリオンの製造 違う物性の鉛スクラップを混ぜたときに狙った物性になるにはどのくらいスクラップ入れればいいのかを計算するソフトウェア	●											●	意図としては弊社製造キャパではすべての対応が難しくなってきた為 加工内容は圧延業務 寸法等は客先により違う為、都度相談 ソフトウェアに関しては、当日弊社の要望を相談	圧延機、溶解炉の有無 圧延機がある場合、現在は何の金属を圧延しているのか、圧延機があり過去稼働していた場合は何をとりあつかっていたのか 溶解炉に関しては、そもそも鉛ブリオンが製造可能なのか	

No.	企業名	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鑄造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工・板金・	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ (メッキ・塗装等)	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・装置	⑩ 電気・電子部品	⑪ ソフトウェア	⑫ その他	発注案件詳細	必要な能力	その他要望
99	マル信無線電機㈱	https://www.est-marushin.co.jp	神奈川県	4,950	30	創業73年、音響機器用ジャック・プラグ、コネクタ、端子台の設計・製造を手がける精密電子部品メーカー。国内に富岡・山形の自社工場を持ち、多品種少量生産に強み。国内音響・産業機器メーカーとの長年の取引実績があり、海外展開(30か国以上)取引中。	・電子部品のメッキ ・電子部品のプレス ・金型加工 ・ハーネス加工 ・設計		●		●			●	●	●	●			①プレス加工【最優先】端子・接点・金具類。黄銅・りん青銅・洋白・ステンレス等、板厚0.1～1.0mm程度。順送・単発いずれも。 ②プレス金型 新規製作および既存金型のメンテナンス・修理・改造、金型のみのご対応も歓迎。 ③表面処理 電気メッキ(Ni下地+Au/Ag/Sn/Rh等)。バレル・ラック、部分メッキ。 ④樹脂成形・インサート成形およびその金型。 ※図面提供のうえ見積依頼	多品種少量が中心。1品番あたり月数百～数万個、年間を通じたりピーク発注が基本。試作・小ロットからご相談できる先を優先。既存品の切替は随時、新規品は2027年以降順次。	・納入先は群馬県富岡工場を第一希望、次いで山形工場。工程・品目によっては全国からのご提案も可。 ・試作・小ロット、短納期のご相談に応じられること ・長期的・継続的なお取引を前提にお付き合いいただけること ・技術提案(工法変更・材料見直し等)によるコスト低減)をいただける先を特に歓迎
100	ミカサ商事㈱	https://www.mikasa.co.jp	神奈川県	34,650	400	電子部品、電子材料及び電子機器並びに各種電気製品等の製造販売、ソフトウェア及びハードウェアの設計・開発及び製造販売、インターネットを利用した情報提供サービス及び通信販売、これらにかかる製商品等の保守業務・レンタル業務及び輸出入業務並びにこれら業務の受託業務	・製造業における製造工程のメカ・機構設計 ・製造業における検査工程の検査装置設計									●		●		・製造業における製造工程のメカ・機構設計できる会社 ・製造業における検査工程の検査装置設計できる会社	設計～納品後、保守対応も可能なところ。	
101	三菱化工機㈱	https://www.kakoki.co.jp	神奈川県	395,697	1,044	各種プラント・環境設備及び各種単体機械等の設計、製作、据付、販売	・遠心分離機部品 ・ろ過機部品 他			●		●		●						NC旋盤(横、立、複合機含む)加工:φ300～φ3000マシニングセンタ加工:上記加工の次工程として溶接:小物から架台類製作～□3000、配管プレファブ(裏波有) 材質:SS、ステンレス全般、ハステロイ、チタン他 数量:単体機械 1個/回、量産機械 約30個～200個/月	・見積回答や部品製作において迅速な対応可能 ・品質管理体制の充実(図面管理、測定具管理、測定者技量他) ・納期管理の徹底 ・難削材の加工実績有ることが望ましい	・ISO9001を取得していることが望ましい ・取得しなくても工場審査等で取引可能 ・測定具の定期的校正実施し台帳管理がされている ・仕損の統計を取っており、再発防止対策立案、施行が行われている
102	三菱電機インダストリアルソリューションズ㈱	https://www.misolutions.co.jp	神奈川県	10,000	262	三菱電機の販売子会社。電子・電気機械器具の販売、各種機械器具の販売、施設工事、電気工事および電気通信工事の請負とこれらに付随する一切の業務を担う。 顧客接点やエンジニアリングサポート機能の強化、製品・サービス・ソリューションの拡充を行い、顧客の課題解決に貢献する統合ソリューションの提供を目指す。	・『BtoB』向けのアイテム ・キーワードは『予防保全』、『省エネ・省力(省人)』、『IoT』、『DX』、『脱炭素カーボンニュートラル』に関連するもの												●	三菱電機の製品に付加価値を提案できるものやサービスがベストですが、単品で売り込めるものやサービスがあればご紹介ください。 客先のニーズがあれば提案いたします。	弊社は三菱電機製品に付加価値を付けたソリューション提案をすることで、既存顧客への深堀を目指しているため、 ①「技術的な支援」②「受注前の営業的(提案)な支援」をサポートいただけること。 ・『BtoB』向けのアイテム ・弊社の既存顧客に対して、三菱電機製品群に付加価値を提案できる周辺機器やサービス等 ・キーワードは『予防保全』、『省エネ・省力(省人)』、『IoT』、『DX』、『脱炭素カーボンニュートラル』に関連するもの	弊社は製造業者ではないため、ご提案いただく製品の特長、競合他社比較、導入事例をお聞きたくよろしく願いいたします。 また面談に先駆け当社HPもご確認いただきたいく宜しくお願いいたします。
103	ミナトエンジニアリング㈱	https://www.mec-s.com	埼玉県	1,000	26	食品機械等の設計・製造 派遣事業	産業機械装置の部品			●		●								主にSUS304 0.8～2mmのホットバ □100×100×3程度を使用したステージ	10m×20m程度のステージの仮組 揚程4m程度の工場内クレーン	
104	㈱モリタ東京製作所	https://www.morita.com/jmtmca/	埼玉県	20,000	345	歯科診療および耳鼻科診療用椅子の製造販売	歯科診療および耳鼻科診療用椅子の部品	●		●			●							①機械加工(真鍮、ステンレスの継手や接手関係または500mm以上の溶接部品) ・接手関係 大きさ:10～50mm、年間数量:2000個程度 ・溶接部品 大きさ:500mm以上、年間数量:10～100個程度 ②ゴム加工品(ゴムシートの抜き加工) 大きさ:10mm前後 年間数量:200～4000枚 ③鋳物(アルミ、鋳鉄) 大きさ:200mm各前後 年間数量:200個～1200個	必要設備 ①金属切削機 溶接機械 ②ゴム加工機およびビク抜き加工機 ③鋳物製造設備(コスト面を考慮し、自動造型機を希望)	弊社は医療機器業界ということもあり、少量多品種部品が中心となっております。 ご対応可能な取引先を要望しております。
105	㈱ヤマダコーポレーション	https://yamadacorp.co.jp	神奈川県	60,000	338	ダイアフラムポンプ、レシプロポンプ、グリスポンプ、エアインフレーター、オイルドレン等の開発・製造・販売	ポンプ向け部品	●		●			●							鑄造・成形: 大型SCS14ロストワックス(ワックス成形機35t)、1650t ADC12ダイカスト、 注入型ゴム成形と焼付ゴム成形、 厚肉樹脂射出成形(厚肉成形仕様350t～1500t成形機)	機械加工: SUSとAL切削部品(バーフィーダ付き旋盤): ～φ50、 ～L300、センタレス研磨 SUS大型鋳物の後加工:旋盤(最大加工径φ700)、横型マシニングセンタ(#50、パレチェーン付)	・切削部品を安く製作する技術をお持ちの企業様 ・chemSHERPA対応可能 ・鋳物と樹脂成形は後加工(旋盤とフライス)まで対応可能(後加工は外注可)
106	ヤマト精機㈱	https://www.yamatoseiki.com	茨城県	1,000	45	NC旋盤、マシニングセンタを中心とした切削機械加工	・産業用ロボット部品 ・工作機械用部品 ・その他一般産業用機械部品	●		●		●		●						弊社受注品のお手伝いをしていたいただける素形材や機械加工を扱える業者様を探しています。 数量、大きさは特に問いません。	・製作していただいた製品に対する品質的な検証が出来ること	前向きにいついよにお仕事をしていただけの会社様を探しています

No.	企業名	HP	所在地	資本金 (万円)	従業員 (人)	事業概要	発注品目	① 鑄造・鍛造等	② 金型加工	③ 機械加工	④ プレス加工	⑤ 溶接加工 ・ 板金	⑥ 樹脂・ゴム加工	⑦ 表面処理 塗装等	⑧ 配線・組立	⑨ 設計・開発・装置	⑩ 電気・電子部品	⑪ ソフトウェア	⑫ その他	発注案件詳細	必要な能力	その他要望
107	株山本製作所 入間川事業所	https://yamamoto-mfg.jp	埼玉県	36,500	319	精密部品の機械加工～研磨～表面処理の一貫加工	半導体製造装置の部品で主に旋盤加工品			●				●						当社で加工対応出来ない旋盤加工を主とした金属機械加工及び表面処理 材質は鉄系、ステンレス、アルミ、真鍮、銅など 寸法サイズ～φ350、～□500程度 数量ベース 1個～ 要求精度0.01、外観仕上	旋盤、マシニング、ワイヤー、平面研削、円筒研削、表面処理装置、各種測定装置	検査体制がしっかりとって検査表等の必要資料を添付して納品出来る事
108	横浜電子株	https://www.y-denshi.com	神奈川県	1,000	10	制御盤、電子機器応用装置、基板、ハーネス等の設計製作 協働ロボットのプログラム設計 (Sler)	制御盤筐体の板金加工 (設計) ロボット部品加工 (マシニング、フライス、鋳造) 各種電子機器・制御機器の機械設計、電気設計、組立配線			●		●			●	●		●		制御盤筐体を外観図から設計・製作が出来る事 少量多品種に対応可能な事 機械加工 PLCプログラム設計	制御盤筐体製作方法等を提案して頂ける事 機械加工品の提案をして頂ける事 コスト競争力が有れば尚良い	品質に自信がある事 経験が豊富で短期間で対応可能な事 少人数または個人で作業協力して頂ける企業 或いは個人事業主
109	株吉野機械製作所	http://www.yoshino-kikai.co.jp	千葉県	1,500	60	ACサーボ駆動式プレスブレーキ・パネルバンダー・ノッチングマシン・ハイパワージェネレータ&リベッターの製造 鍛圧機械や板金工作機械の単体機から大規模な省力化ラインのご提案から設計製造販売	1.汎用機/専用ラインの本体部品(大型) 2.汎用機/専用ラインの部品一式(小型) 3.専用ラインの設計・部品製作・組立			●		●		●	●	●				1.製缶・加工・塗装 MAXφ8,000mm 2.部品製作一式 製缶・加工・研磨・表面処理 3.設計・部品製作・組立 電気・配管含む	1.五面加工機、溶接設備 2.加工設備全般 3.i-CAD	適正な価格・高品質・納期厳守
110	リコーインダストリー株	https://www.industry.rioh.co.jp	神奈川県	10,000	871	リコーの生産機能の一部を経営統合 商業印刷機の開発、生産 インクジェットヘッドの開発、生産	自動化機器、設備 メカ、エレキの設計及び製作立上げ納入まで、の案件依頼										●			・ライン増設に伴う生産設備委託先の探索 ・構成検討～設計・製作～立上げ納入をワンストップで対応可能である事 ・準クリーン対応設備である事 ・基本、1仕様1台 ・無塵搬送、検査、各種プロセス対応可能である事 ・最終精度は100分台	納入実績を重視 加工設備等の具有は不問 納入前のデバック、調整のスキル ロボットシステムSlerスキル歓迎 アフター対応	あくまでワンストップの対応を求めます。エレキだけ、メカだけは不可 トータルソリューションの対応が可能である事を求めています。
111	株ルイ高	https://www.rui-taka.co.jp	埼玉県	7,000	45	スポーツ・公園施設器具等の開発・販売	サッカー、ラグビー用の埋込部分の金具		●	●		●								ファブレスメーカーのため、新規協力会社の発掘。2社購買先の検討。 ①ステンレスの板金加工、②製缶加工 鉄(塗装、鍍金) ①□300 板厚2～3mm ②□100角パイプ、φ50丸パイプ ①数量 現場対応(4set) ②数量 1Set～	・溶接 ・レーザー(希望)	・社内塗装 ・簡易組立
112	ワコースチール株	https://www.wako-stl.co.jp	千葉県	50,335	150	中・厚・極厚鋼板の精密異形溶断 各種鋼板の加工品および製罐品対応	建設機械向け部品			●	●	●						●		材質および板厚はSS400 6mm以上または形鋼関係寸法は(外寸)150×150以下程度 材料自給にて切断のみから二次加工含むものなど 対応可能な範囲によってご相談	対応可能な範囲によってご相談可能 ①切断、②開先、③穴開け、④曲げ、⑤溶接ほか	弊社までの持込車上渡しを希望