

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
1	株式会社アーステクニカ	千葉県	1,200,000	324	https://www.earthtechnica.co.jp/	弊社破碎機、関連機器の 1.製缶加工（機械製缶、プラント製缶） 2.機械加工 3.組立作業 4.制御盤製作及び配線工事 5.コンベア等設計、製作 6.プラント据付工事、メンテ工事 7.鋳鋼原材料（スクラップ、合金鉄） 8.減速機（設計、製作）	1.製缶加工：製作重量1～100t、クレーン重量2.8tレベルが主。厚板t20以下が主 2.機械加工：大小の旋盤、立型旋盤ものが多い。偏心軸ができて尚良い 3.組立作業：当社図面による産業機械の製造～組立 4.制御盤：設計（ハード、ソフト）～製造 5.機械、コンベア等の設計及び製造（製造のみでも可） 6.プラント据付重量数10t～数100t	1.製缶加工：SS、SUSもあり 2.機械加工：鋳鉄・鋳鋼、SS、SUS系（各加工素材は支給することもある）	「外注する品目」、「加工内容」、「材質」の項目に記載した内容に必要な設備	・多品種少量(ロットではない) に対応可能なこと ・短納期に対応できること ・検査体制があると尚良い（品質保証部門がある、ダブルチェック体制がある等） ・機械製缶～機械加工～組立までできる（一括請負）と尚良 ・制御盤関係、現地配線工事（二次側）できる（一括請負）と尚良 ・プラント製缶関係、現地据付工事できる（一括請負）と尚良
2	株式会社愛光	埼玉県	10,000	135	http://www.aiko.co.jp/pro.shtml	自動車、建機、農機、住宅部品	プレス、板金、アルミダイカスト、切削加工、樹脂、ゴム成形	金属全般、樹脂全般	プレス加工150t～、アルミダイカスト鋳造加工+切削加工の一貫生産、射出成形（2色成形）100t～	見積回答・短納期の対応／ISO9001認証取得済であれば尚良い
3	株式会社アオキシントック	栃木県	98,000	100	https://aokisvm.tech/	自動車、食品関連部品	【大きさ】 丸物φ500mm程度まで 角物1,500mm程度まで 製罐物4,000mm程度まで 【数量】1～20個程度	アルミ、ステンレス、鉄、銅、鋳物 等	・NC旋盤、マシニングセンタ ・(あれば尚良)門型5面加工機、5軸加工機、複合加工機、三次元測定器	・短納期対応(1～2週間での対応が可能、通常3～4週間)、低価格 ・丸物φ300mm以上+マシニング加工が可能、角物800mm以上が加工可能 ・処理込みで依頼が可能なメーカー(表面処理、熱処理) ・鋳物加工(鉄、アルミ)が対応可能なメーカー
4	株式会社青木精機製作所	東京都	20,000	11	https://www.aoki-seiki.co.jp	航空宇宙機器関連部品加工 各種試験装置関連部品加工 海洋関連部品加工	①中、小物：切削、旋削加工（～φ500、□500）多品種少量 ②中、小物：切削、旋削加工（～φ500、□500）量産（1,000ロット程度） ③大物：切削、旋削加工（φ500、□500～）多品種少量	鉄、アルミ、SUS、インコネル、樹脂等多岐にわたる	マシニング、旋盤 等	ISO取得は不問 納入時に検査データ提出のこと
5	株式会社アムロン	香川県	100,000	290	https://www.amron.co.jp/	建設機械、リポート品(大小様々)、産業機械、プラント機器/搬送機器、架台、機械加工品等	大物、小物製缶及び機械加工塗装対応 図面支給→展開or詳細設計できるパートナー様を求めています	SUS、SS400、HT材	管理：CAD 工場：溶接機(半自動、Tig)、アイアンワーカー、機械加工設備 要望：屋内塗装設備(焼付orスプレー)	弊社は鉄鋼向け材料調達から建機、プラント向け製缶・加工を行っている企業です 製缶・加工分野でご協力を頂けるパートナー様を求めています
6	株式会社石井鐵工所	東京都	1,892,000	150	https://www.w.ishii-iiw.co.jp/	現場組立貯槽の工場製作 現場監督、現場溶接士	切断、ロール、プレス、組立、溶接 (299トレーラーで運べるサイズ)	炭素鋼(60k級高張力鋼、低温用鋼、軟鋼)、SUS鋼材 等	切断、ロール、プレス、溶接 (299トレーラーで運べるサイズを加工)	電気事業法、高圧ガス保安法、ガス事業法等で製缶品の加工を行った実績 ISO9001認証取得

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
7	石原工業株式会社	山梨県	1,000	25	http://ishiha-rakogyo.com	試作品の開発並びに半導体関連部品 治工具や検査機器	NC、MC加工。ワイヤーカット、放電加工、円筒研磨、平面研磨、樹脂の丸物、板物、汎用旋盤、フライス盤、ベンチレス、サイズはφ5～φ350、1t～150t	SUS304、SUS316L、インコネル、ハステロイ、チタン、チタン合金、アルミ、樹脂、SS、SKD他	NC、MC、ワイヤーカット機、汎用旋盤、フライス盤、3次元測定機、円筒研磨、平面研磨、NC自動機、ラップ盤、平面粗さ計	なるべく精密加工ができる企業
8	株式会社いすゞテクノ	神奈川県	50,000	300	https://www.isuzutech.co.jp/	自動車関係：自動機設計製作、機械加工 治工具、工作機械修理全般	特になし	機械加工、治工具：鉄、アルミ、ステンレス、鋳物、樹脂等全般	「外注する品目」、「材質」の項目に記載した内容に必要な設備	社内設計若しくは外注設計を持っていること
9	株式会社イワキ	埼玉県	1,050,000	1,124	https://www.iwakipumps.jp/	ケミカルポンプ部品 鋳鉄～機械加工一元調達、製缶品、樹脂成形品	外注意図：新規取引先拡大、加工：鋳造～機械加工、製缶材加工、樹脂成形 大きさ：鋳鉄品φ200～φ500、製缶品1m前後、樹脂成形φ300まで 数量：1～50個	鋳造(FC、FCD)、製缶(SS)、樹脂成形(フッ樹脂、PVC)	鋳造設備、機械加工機、樹脂成形機、測長機器類	品質安定供給
10	岩手製鉄株式会社	岩手県	8,000	65	https://iwateiron.co.jp/	各種鋳物（FC、FCD、SCS、SC、AC、CAC） 精密機械加工（角物、丸物、平研、円筒研磨、内面研磨）	角物：20～3,000程度 丸物：φ20～2500 L100～2,000程度	各種材質（鋳鉄含む）	鋳物製造設備 各種工作機械及び研磨機	品質 短納期対応 コストパフォーマンス
11	株式会社浦和製作所	群馬県	87,500	141	http://www.urawa-seisakusho.co.jp/	自動車部品、産業用機械部品、医療部品	外注意図：コストダウン、短納期化 加工：鋳造、機械加工、表面処理 大きさ：大型 数量：数100～数1,000個	アルミ、亜鉛、鉄	NC旋盤、マシニングセンタ等	短納期で試作対応をしていただけること 品質、供給ともに安定的な対応をしていただけること
12	株式会社イーピーシー商会	東京都	90,000,000	483	https://www.abc-t.co.jp/	建材部品	アルミ表面処理(二次電解、焼き付け塗装)、鋼材メッキ処理（溶融亜鉛メッキ処理）、板金加工、アルミ材R曲げ加工	アルミ、ステンレス、スチール 等	タレパン、レーザー、溶接、ベンダー	少量、多品種、短納期

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
13	株式会社エスイー	埼玉県	20,000	28	http://esuui.com/	SUS、鉄、アルミ、樹脂の小物部品～大型部品（MC加工、板金）及び架台製作、塗装、銅と銀のロウ付け、電磁コイル鉄心のカシメを含めた加工組立	MC加工、板金加工、門型MC加工、ガストーチ、その他加工内容にあった設備（汎用フライス盤、旋盤、塗装）	SUS、鉄、アルミ、樹脂、銅、銀	MC加工、板金加工、門型MC加工、ガストーチ、その他加工内容にあった設備（汎用フライス盤、旋盤、塗装）	単品対応～10数個程度で対応でき、品質・納期管理ができる事（短納期も多いです）
14	大塚セラミックス株式会社	茨城県	1,633	43	https://ohntsuka-ceramics.co.jp/	・セラミックス加工、または当社素材のグリーン加工 ・油圧プレス機（20t～100t）のオーバーホール及びメンテナンス、部品作製交換等（シリンダー、パッキン、油圧ポンプ、モーター、配管等） ・粉末成形機 カム式（2t～60t）のオーバーホール及びメンテナンス、部品作製交換等（コロ、シャフト、シャフトガイド、カム等）	意図：コストダウンや展開の強化のため 少量、多量問わず、対応可能な範囲を教えてください	・セラミックス → アルミナ、ステアタイト、ジルコニア、炭化ケイ素、窒化ケイ素等各種セラミックス ・油圧プレス機 → 案件により相談 ・粉末成形機 → コロ・シャフト（SKD11 熱処理）、シャフトガイド（真鍮）、カム（SUJ2、SKD 熱処理）	・セラミックス → 加工内容：切削、研削、研磨、マシニング、微細加工等に対応可能な設備 ・油圧プレス機・粉末成形機 → 案件により相談	・セラミックス → 一点ものも対応が可能、公正公平な取引、検査体制、納期厳守 ・油圧プレス機・粉末成形機 → 図面がないものが多く、現地確認、現物合わせ等対応が可能なこと作成から交換まで一貫して対応が可能であること
15	株式会社大橋製作所	埼玉県	96,000	90	https://www.ohashi-engineering.co.jp/	産業用装置を構成する加工部品	板金加工：装置外装カバー、装置内部部品 塗装込みで対応可 製缶加工：装置架台 平面度の指示あり 機械加工：手のひらサイズが多め、丸物ではなく角物が多め ※全体的に数量は1個からとなります	鉄、SUS、アルミ、各種樹脂等	板金加工品：レーザー加工機、ハンディング機、溶接機、測定機 等 製缶板金加工品：レーザー加工機、溶接機、測定機、各種マシニング加工機 等 切削加工品：各種マシニング加工機、旋盤、測定機 等	少量多品種での短納期対応、かつ高品質でリーズナブルな価格
16	株式会社大林製作所	埼玉県	10,000	65	https://www.obayashi-mfg.co.jp/	医療機器（レントゲン撮影台）の部品	求めている外注先：表面処理（塗装・鍍金）、樹脂加工（圧空成形）、板金加工、機械加工（コストダウン） 大きさ：手のひらサイズ～ベッドサイズくらいまで多種 数量：数10個～数100個/ロット	SPCC、SUS、POM、ABS、AES、スベリオール 等	「外注する品目」、「加工内容」、「材質」の項目に記載した内容に必要な設備	小ロット対応可、自社トラック等配送便があると良い、ISO認証取得済であれば尚良い
17	梶原工業株式会社	埼玉県	96,000	153	https://www.w.kaiiwara.co.jp/	食品加工機械（加熱攪拌機）の部品全般	生産量拡大に向けた協力会社開拓、コストダウン等 製缶加工品・機械加工品・複合（製缶+機械加工）品 長手3mを超える条鋼類を使用した架台、長手2m×奥行1m程度の架台、幅1m×奥行1.5m×高さ2m程度の条鋼類を使用した筐体、旋盤やフライス加工品等 受注生産が主体のため、1品からの発注となる。	オーステナイト系ステンレス、樹脂 等	旋盤、フライス盤、ワイヤーカット、溶接機、ベンダー、ロールベンダー、レーザーカット、研磨機 等	1社で製缶、機械加工対応可能 短納期対応、製品検査をしっかりと実施できること、研磨仕上げ対応可能なところ ISO9001認証取得していると良い
18	株式会社加藤螺子製作所	福島県	92,000	160	https://kato-rashi.co.jp/	各種MC加工	精密切削	スチール、SUS、アルミ等	マシニングセンタ	マシニングセンタにて1,000個～

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
19	鬼頭工業株式会社	愛知県	4,000	250	https://www.kitomac.jp/	自動車溶接工程設備部品、電池設備部品	①高精度な旋盤部品、旋盤とフライス盤の複合部品 100～1,000分台の精度品 ②手で持てるサイズで角度があったり等高精度の難切削加工 ③手のひらサイズからNC、MCが必要な中物(250～800mm)の製缶機械加工品 (面公差値としては～0.1程度) ①、②、③ともに単品～10個以内がほとんどの多品種小ロット 量産は基本ありません	①SUS303.304.310等 ②SUS303.304.310等、AL、SS材、SC材、フレームハード材 ③SS材メインの鉄材	①NC旋盤、汎用旋盤、研削盤、マシニングセンター、NCフライス盤 等 ②4～5軸マシニング、ワイヤー、放電加工 等 ③溶接機(半自動、TIG等)、フライス盤、NC、MC加工機 等	・見積もり希望回答 当日～翌日 (遅くとも2日程度) がほとんど ・短納期対応
20	協和機電工業株式会社	長崎県	50,000	562	https://www.kyowa-kk.co.jp/	水処理設備機械 (ホッパ、スクルーコンベア、汚泥掻き寄せ機他)	意図：新規協力会社の開拓 加工：製缶、機械加工、塗装、組立 (機器の製作) 大きさ：各機器によるが、大きいもので20m程度 数量：各機器により一式	SS、SUS等 (一部CAC有り)	製作に係る、製缶、機械加工、塗装、組立に関する設備	加工内容や必要設備を記載しておりますが、協力会社 (外注) による対応でも問題ありません
21	極東開発工業株式会社 環境事業部	大阪府	11,899,000	1,133(事業部内：103)	https://www.wyokuto.com/	①リサイクルセンター等のプラント機械設備 (コンベア、パンカ、架台、シュート等) の設計、製作、据付工事、配管工事 ②リサイクルセンター等のプラント電気計装設備 (受変電設備、制御盤類、データ処理、ITV等) の設計、製作、工事	【外注意図】新規協力工場の選定 【加工】 ①プラント機械設備 (コンベア、パンカ、架台、シュート等) の設計、製作 (製缶、機械加工、組立)、据付工事一式 ②リサイクルセンター等のプラント電気計装設備 (受変電設備、制御盤類、データ処理、ITV等) の設計、製作、工事一式 【大きさ・数量】一品一様	SS、SUS	①機械加工、製缶、塗装、組立 ②電気機器 (受変電盤、動力制御盤、計装、ITV等)	・地方自治体工事が主体のため、官公庁対応の実績があれば、なお可 ・建設業許可、社会保険
22	群馬精工株式会社	埼玉県	10,000	143	https://gunmaseiko.co.jp/	自動車部品、バイク部品、船舶部品、自転車部品等	加工内容：冷間鍛造品の切削加工 大きさ：φ10～φ120 φ50前後が多い (手のひらサイズ) 数量：500個～3万個/月 1,000個/月程度の依頼が多い ロット：500個～4,000個	アルミ、鉄、ステンレス	NC旋盤、複合旋盤、マシニングセンター すべてチャック機が必要です	鍛造品の切削加工経験が必要です (チャック箇所と基準面の理解が必要です) 弊社 神川工場に素材の引取と完成品の納品が可能な事 (混載便可 宅急便不可)
23	株式会社啓愛社	神奈川県	1,905,000	209	https://www.wkeiaisha.co.jp/	自動車部品(プレス部品と切削加工部品)	プレス加工、機械加工	鋼板	プレス機、NC旋盤、マシニングセンター等	ISO9001(IATF16949なら、尚良し)
24	株式会社ゲートジャパン	東京都	10,000	70	http://www.gatejapan.co.jp	金型部品、自動機部品、金型、装置、自動機一式	発注案件により様々	アルミ、SUS、超硬、樹脂 等	発注案件により様々	見積回答スピード、対応の幅

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
25	コスモ精機株式会社	東京都	62,350	167	https://www.cosmoseiki.com	航空機部品	加工：機械加工 意図：受注増に伴うサプライチェーン構築 大きさ：φ50～φ650程度	アルミ、SUS、合金鋼、チタン、ニッケル合金	旋盤、マシニングセンタ、研削盤（テーブルφ900程度の立型旋盤ありと尚良）	JISQ9100もしくはISO9001認証ありと尚良
26	株式会社コスモテック 小山技術室	栃木県	10,000	20	https://www.cosmotec-kt.jp	各種装置の設計、部品加工、組立調整、電装工事	CADを使用して設計、図面に基き各種部品加工、組立図に基づき組立調整、制御盤製造及び機内配線	設計仕様に依じた材料	各種CAD、各種工作機械、組立工具、電装工事に必要な工具	弊社が提示する仕様を満足する品質のチェック修正をして納品いただく
27	株式会社コプト	神奈川県	10,000	6	https://copto.co.jp	鉄道事業者様向け（信号/通信用）及び一般産業業者様向け、電子回路設計及び機構設計	電子回路設計、機構設計	—	—	主として、鉄道事業者様（信号関連）の安全を守る使命への手助けとなる保守用測定器等の開発に精通しているとのお望ましい 特に開発、設計に対して既存志向のみならず新規アイデア及び意欲があるとのお望ましい
28	株式会社坂戸工作所	千葉県	52,000	25	https://sakato.co.jp/	建設機械（建物解体用アタッチメント）用部品としてのプッシュャーライナー類	意図：新規仕入先の開拓 内容：内外径の研磨、平面研磨	SCM	研磨加工機（内外径、平面）	材料の引取及び納品ができること
29	佐久間特殊鋼株式会社	愛知県	360,000	184	https://www.sakumass.co.jp/	①自動車部品、工作機部品、ロボット部品、その他産業機械部品 等 ②産業機械部品 等	①切削、プレス、鍛造、鑄造、研削、表面処理 等 ②射出成形、切削、研削 等 ※大きさ、ロット数問わず	①各種金属（SUS、鉄系、アルミ、チタン、鋳物 等） ②各種樹脂（特にCFRP）	加工に準じた機械設備	ISO9001認証取得（若しくはそれに準ずる管理体制）
30	株式会社笹野マックス	東京都	150,000	65	https://www.sasano.co.jp/	産業機械部品、自動車向け部品、半導体関連部品	加工：機械加工全般、鑄造、鍛造 等 数量：1個～量産 大きさ：案件による	鉄、ステンレス、アルミ、真鍮、チタン	NC旋盤、マシニングセンタ等	スピーディーな見積対応、QCD管理ができていること。

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
31	株式会社サツマ超硬精密	大阪府	10,000	45	http://www.satsumanet.co.jp	金型部品、機械部品、治工具	宅配で送れるサイズ 数量は1~100個程度 完成品でお願いします	鋼全般、SS材、アルミ、真鍮、銅、難削材	フライス盤、旋盤、研磨機全般、放電加工機、ワイヤ放電	見積が早いこと 検査体制が充実していること
32	サンエイ株式会社	愛知県	80,000	1,613	https://www.w.san-ei-kk.co.jp/company/outline.html	小物の自動車部品を運搬するための容器（射出成形、真空成形、段ボール、鉄製品）	意図：コストダウン 加工：機械加工 大きさ：200×200、長さ300~500 数量：300個/月	プラスチック、鉄、紙、AL、SUS、SPCC等	NC旋盤、マシニングセンタ、切断機	客先はトヨタ関連企業です。基本的に小ロットで短納期が多いですが、時には大量生産も有ります
33	山九株式会社 E&M第1事業部	東京都	2,861,900	12,235	https://www.sankyu.co.jp	鉄骨、架台、配管、配管サポート、塔槽類等	重量物	SS、SUS	上記製作に必要な設備	現場対応（製作物据付） 据付のみでも対応可能
34	株式会社サンノハシ	埼玉県	310,000	45	https://san-nohashi.co.jp/	自動車部品、航空宇宙部品、建築部品、その他	切削、研磨、難切削加工、鍛造	鉄、非鉄	NC・MC・センターレス研磨 等	ISO9001
35	山陽化工株式会社	埼玉県	90,000	133	https://sanyo-kako.co.jp/	①作業架台、輸送配管、タンク等の付帯設備 ②ダクト配管作成等 ③真空配管作成 ④2次電気工事 ⑤循環水配管	①プラスチック製品を生産する上で直接触れる設備。発生都度/直近では1~2ラインの改造数量 ②集塵またはミストダクト工事。既存の改善/全21ライン毎に先ずは1つずつ ③プラスチック生産における、脱気目的での配管類。現在予定無いが発生都度/全29ライン対象 ④押出設備設置における2次電気工事。現在予定無し	SUS材、耐腐食材、耐摩耗材（チッカ処理材）	旋盤機、電気溶接（アルゴン・アーク・プラズマ）フライス盤、ボール盤、三本ローラー等	弊社は車両用途 50%以上のプラスチック原料を生産しておりますので、環境負荷物質への配慮及び設備の最終仕上げ確認等の管理状況をお伺いすることがあると思います
36	JFEプラントエンジニアリング株式会社	東京都	1,700,000	3,707	https://www.wife-planteng.co.jp/	製品品（鋼構造物、圧力容器、配管、ダクト、シュート、ホッパー他）、産業機械他	案件毎に異なる	SS、SUS他	案件毎に異なる	コスト競争力
37	株式会社上備製作所	群馬県	120,000	100	http://www.iobi.co.jp	主に国内化学工場向けの圧力容器、熱交換器及び一般タンク等	意図：新規開拓 加工：製缶 大きさ(径)：φ150~φ3,500程度、高さ：1,000~7,000程度 数量：1基毎に仕様が異なるため、基本的には1基単位です	SUS、SS等	各種溶接機(TIG,半自動等)、プレス、バンドソー、シャーリング、ベンディングロール、ボール盤、床上操作式クレーン、フォークリフト等 気密試験、水張試験が可能な設備(コンプレッサーはオイルフリーであれば尚良い)	JIS溶接(ボイラー溶接士があれば尚良い)

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
38	株式会社シンキー	東京都	99,000	102	https://www.thinkymixer.com/ja-jp/	ミキサーの部品	切削（樹脂、φ100前後：1個から）（金属、φ10以上：100個以上）、板金手のひらサイズから、50個以上）	ジュラコン、鉄、SUS他	旋盤が主、マシニングセンタ、レーザー タレパン他	価格が安い業者を求めています
39	株式会社シンテックホズミ	愛知県	350,000	450	https://www.shcl.co.jp/	搬送ロボットの現地施工（電気制御）	—	—	電気設計ソフト ユニドラフ	—
40	シンデン株式会社	神奈川県	6,000	33	https://shinden.com/	①電源スイッチ用金属切削部品 ②電源スイッチ用金属プレス部品	原価低減、BCPの観点から新規取引先を検討しています ①加工内容：金属の切削加工、材質：真鍮、ステンレス等、大きさ：φ3～φ10程度、数量：500～4,000個/月 ②加工内容：金属のプレス加工、材質：真鍮、ステンレス等、大きさ：5×20程度、厚さ0.8、数量：500～4,000個/月	真鍮、ステンレス等	①NC旋盤、マシニングセンタ ②プレス機	①条件を満たす金属切削加工ができること。場合によりメッキ処理が必要 ②条件を満たす金属プレス加工ができること。場合によりメッキ処理が必要
41	シントク株式会社	長野県	15,000	75	https://shintoku.co.jp/	①小物～中物の溶接製缶～MC加工部品(ブラケット・ボックス等) ②大物の溶接製缶～大型門型MC加工部品(フレーム・架台等) ③生産設備装置の組立(電気配線含む)	①SS材や型鋼材を溶接製缶し、#30番～#60番の立・横MC機で加工できるサイズ、個数は1個～10個。 ②SS材や型鋼材を溶接製缶し、門型MC機(テーブル幅2.5m×長さ5mまで)で加工できるサイズ、1個～5個。 ③中型～大型のフレーム・架台等を利用した装置の組立(電気配線～試運転含む)、1台～5台。	①SS材、型鋼材、SC材 ②SS材、型鋼材	①半自動溶接機と#30番～#60番の立型・横型マシニングセンタ ②半自動溶接機と大型門型マシニングセンタ(テーブル幅2.5m×5mまで) ③2.8t以下の天井クレーン	①、②、③何れも品質重視(出荷前検査は絶対条件)、納期重視でコスト低減にご協力願える企業様
42	鈴与マイ株式会社	長野県	50,000	176	https://www.newest.ne.jp/	半導体製造装置用真空ポンプ部品	1) 大きさ：□200～400mmの高精度加工品 2) 数量：50個～	FC、FCDの鋳造品	各種マシニングセンタ（立型、横型、5軸等）、平面研削盤、三次元測定機	検査設備、検査体制が十分であること。 ※全数指定箇所検査を求められることがあるため
43	株式会社大研	新潟県	50,000	40	https://dai-ken.com	ワイヤーハーネス他	ワイヤーハーネス他	自動車用電線やVCTFケーブル、同軸ケーブル等	自動切圧機、キャスティング、アプリケーター、メーカー専用圧着工具 等	自動車向けワイヤーハーネスの製造協力やその他、建機、産機、農機等のワイヤーハーネスの製造
44	株式会社大成	群馬県	100,000	180	https://www.wtysei.co.jp	医療関係装置の外装部品並びに、半導体関係における機構部品等	板金加工（メッキ＆塗装対応要）、金属部品切削品等	亜鉛メッキ鋼板、SUS材等	板金複合機（ファイバーレーザー等）、マシニングセンタ	2次加工対応（メッキ・塗装・熱処理等）迄を一貫して対応出来る事。品質システムが整っている（ISO認証等）

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
45	大星電機株式会社	埼玉県	20,000	70	https://estrella.co.jp/	制御盤設計、制御盤製作、電気工事、ロボット ティーチング、作動	制御盤設計、制御盤製作、電気工事、ロボットティーチング、 作動	—	—	やる気・コミュニケーション能力
46	太洋マシナリー株式会社	大阪府	90,000	100	https://www.omco-taiyo.co.jp	鑄造工場向けの設備機械及び産業廃棄物処理工 場向け選別装置のプラント付帯機器 ・貯槽・架構類、ダクト等の製缶構造物 ・スクレーコンベア、バケットエレベータ、ベルトコンベ ア、振動篩等 ・機械設備の据付工事	機械に関わる製缶加工、仮組、塗装、出荷 最大サイズは10tトラックで運搬範囲内	主にSS400	溶接機、天井クレーン、ロールベンダ	製缶加工から機械加工・組立・塗装・完成品の 出荷まで一貫対応希望。
47	株式会社タカシマ	東京都	6,800	211	http://www.tksm.co.jp	自動車、弱電以外の業種 小、中ロット主体	意図：生産能力・品質改善 加工：軸物・角物・追加加工、丸棒曲げ 大きさ：Φ2～ 数量：小、中が主体ですが、量産工場も募集しております	鉄、SUS、非鉄、樹脂	汎用機、NC、CNC、MC、研削、研磨、転造 盤、バンダー	QCDが社内浸透している 熱処理・表面処理にも精通された会社様
48	テクト株式会社	群馬県	100,000	40	http://www.rtopla.co.jp/tect/	冷蔵庫部品	外注意図：生産対応 加工：真空成形加工、NC加工、 仕上加工 大きさ：最大で1,000mm×1,500mm程度 ロッ ト：多品種少ロット	PS、ABS、PVC他	真空成形機、NC加工機	一般的な真空成形品の加工・接着加工が可能 であればなお良い
49	東亜パッキング工業株式会 社	東京都	33,000	50	https://toapacking.co.jp/	通信機器、医療機器他電子機器全般に使われる 機構部品の加工、組立	・各種樹脂の切削、打抜き、射出成形、曲げ接着、印刷 ・各種金属の板金、溶接、切削、レーザー加工、塗装、印刷 ・ゴム、ゴムスポンジの成形、打抜き、切削 数量：1 試作～数1,000量産まで サイズ：～2,000mm 程度まで	樹脂：PC、PET、PVC、PTFE、PP、 ABS 金属：ステンレス、アルミ、鉄、銅、他 ゴム・ゴムスポンジ：天然ゴム、各種 合成ゴム、シリコンゴム、フッ素ゴム、CR スポンジ他	NC切削機、プレス、レーザー、タレパン、ベン ダー、溶接機、射出成形機、他	・QCDに対して柔軟に対応、提案が出来ること ・ISO9001、14001と同等の管理が出来ること
50	東京発條株式会社	東京都	54,000	180	https://www.thk-1082.co.jp/	通信、電子機器部品	意図：受注品目の拡大 加工①：プレス・板金・溶接加工 サイズ：プレス150 t ～、板金400mm角以上、スポット溶接、TIG溶接、アーク 溶接まで一貫して加工できると良い 加工②：機械加工 サイズ：φ10程度～ 長さ400mm 未満 加工③：ダイカスト、鋳物 サイズ：300mm角程度	①垂鉛メッキ銅板、SUS、伸銅、アルミ ②SUS、アルミ、伸銅 ③アルミ (AC4C、ADC12等)	①プレス、板金、金型製作設備一式 ②NC旋盤、マシニング等 ③ダイカストマシン等	①垂鉛メッキ銅板の取り扱いが多いことから、乾式 バリ取り機を保有していることが望ましい ①③金型は自社生産出来ることが望ましい

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
51	東商ゴム工業株式会社	千葉県	4,800	31	https://tosh-orubber.jp/	金属シャフト、樹脂、エラストマー成形、ゴム切削	・シャフトに関して、φ2~φ80×L50~L2,000まで ・小ロットから	SUS、アルミ、真鍮等表面処理（メッキ等）まで	NC旋盤、複合加工機、マシニングセンタ 等	小ロット多品種のご対応が叶う企業様
52	東洋エレクトロニクス株式会社	埼玉県	100,000	107	https://www.sd.tovonics.co.jp/	船舶用電子機器等の部品	鋳造、機械加工、プレス加工、板金加工、溶接、ロウ付け、配線	鉄、ステンレス、真鍮、青銅、アルミ等	レーザ、タレパン、プレスブレーキ、溶接機、旋盤、フライス盤、マシニング	・単一の加工のみでなく、複合的な加工に対応可能(例：板金加工品に機械加工品を溶接等) ・多品種少量生産に安価で対応可能であること ・後継者問題がなく、生産の継続が約束できること
53	東洋工機株式会社	神奈川県	100,000	130	https://www.w.tovokouki.co.jp/	電車関係に係る束線製作	1.8m×1.8mや、1.8m×3.2mほどの作業台の大きさに対して、束線を製作してもらいたい	線 種類 プロテリ、圧着類、日圧 (JST) 等	上記、1.8m×3.2m等の線を配置できる面積の板を置いて、作業ができるスペース	※使用電線や、仕様端子は、全て支給致します
54	トーヨーコーケン株式会社	山梨県	90,000	106	https://www.w.tovokoken.co.jp/	ウインチ、ホイスト：駆動部品（歯車、カラー）、铸件(スタンド、ギヤケース)、製缶部品(ドラム、ベース)等 バランス:本体部品(支柱、アーム、プレート)	社内に加工機械等がなく組立のみを行っているため、図面品の製作を行う外注業者さんを探しております 大きさ:主に掌サイズ以上。手配数量:バランス・ウインチ(受注生産メイン)は数個から数10個ロット、ホイスト(計画生産)は数100個ロット	SS材、SC材、SCM材、アルミ等金属がメイン(樹脂等もあるが少数)	工作機械、板金加工機械、溶接設備 等	・少量多品種生産に対応できる ・納品時に検査データを提出できる ・材料調達から図面の完成状態までの加工を完結できる(協力会社など利用しても可、熱処理や表面処理等も含む) ・コストを抑える提案ができると尚好ましい
55	株式会社栃木屋	埼玉県	50,000	240	https://info.tochigiva.jp/	蝶番、取手、ステー、錠前、アジャスターフット等、当社カタログ品 (ASSYまで)	ロットは1~5,000程度 大きさは手のひらサイズまで 工法はプレス、ダイカスト、樹脂成形、切削 等	SUS、AL、Zn、Fe 樹脂材料 等	当社製品製造可能であれば拘りはありません	ASSY完品までをお願いしております 環境関連資料 (RoHs・SDS・chemSHERPA 等) の提出をお願いしております
56	株式会社トラウム	東京都	47,000	170	https://traum.co.jp/	金属加工品、樹脂加工品等生産加工品全般	機械加工、板金加工、樹脂加工、少ロットから量産まで	金属、樹脂全般	マシニング、旋盤、放電加工機、研削盤、TIG溶接 レーザー加工、タレパン、プレスブレーキ、スポット溶接、YAG溶接 金型プレス、各種型での鋳造、真空成形、射出精機、コンプレッション成形	効率のよい加工方法をご提案可能なこと 複合的な加工を一括で品質管理できる企業様 (外注可) 見積り回答や、イレギュラー対応が迅速であること

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
57	長尾工業株式会社	東京都	30,000	80	http://www.nagao-inck.co.jp/	切削加工部品全般	試作から量産、表面処理、熱処理等幅広く一気通貫にご対応していただける企業様を探しております	一般的に使用される金属全般	NC旋盤、マシニングセンタ	短納期の対応／ISO9001、140001認証取得済であれば尚良い
58	ナガノサイエンス株式会社	大阪府	75,000	331 (2025年3月現在)	https://www.naganoscience.com/ja/	主として製薬メーカー向けに納入している恒温恒湿槽に関する下記いずれかのサービス業務： ①性能確認（バリデーション）業務 ②保守点検、メンテナンス業務 ③計装関連作業	意図：事業成長に伴う人員増強 業務内容： ①製薬メーカーにおける恒温恒湿槽の性能確認（手順書に則した測定・記録書及び報告書作成）業務 ②定期的な点検・消耗部品交換等の保守作業 ③計測機器の設置、信号配線、ログー設置等の軽微な計装工事	恒温恒湿槽の構成情報： 本体は断熱パネル構造、内部は冷却ユニット、ヒーター、ファン等を内蔵。制御盤に電子基板・センサーを備える	・車両（現地移動用） ・計測器等は原則当社より貸与（条件あり）	・サービス業務未経験OK（当社教育による対応実績多数あり） ・拠点近傍から全国まで、対応エリアはご相談可能です ・作業標準や安全ルールを遵守できる企業 ・設備保守や計装工事の経験がある企業歓迎
59	株式会社ナリカ	東京都	49,800	85	https://www.wrika.com/	小、中、高等学校向けの理科実験機器 電気配線(半田)を含むアッセンブリ品 マイコン組み込み機器の開発、製造 木工加工品	多岐にわたる	多岐にわたる	アッセンブリスペース	部品調達からアッセンブリまで行える企業 小ロット対応可能な企業 設計から相談可能な企業
60	株式会社ニットー	神奈川県	1,000	50	https://nitto-i.com/	機械加工	①□100～1,000 1～10個程度 ②φ10～1000 L～1500 1～10個程度 大小様々、一部対応でも可	鉄、ステンレス、アルミ、真鍮、銅、その他、難削材等	マシニングセンタ、旋盤、ワイヤーカット、溶接等	①短納期（1週間以内～1.5週間程度）にて対応可能なこと。 ②見積を翌日までに対応可能なこと。
61	日発販売株式会社	東京都	2,040,340	342	https://www.nippan-inc.co.jp/	自動車、産業用、医療、通信関連機器の各種部品（塑性加工品、切削部品、樹脂成形品、焼結、MIM、鋳物、ダイカスト等）	顧客からの依頼により都度検討	鉄、SUS、アルミ、銅、その他チタン、インコネル等の特殊材も必要に応じて扱います	顧客からの依頼に基づきサプライヤーを選定しており、従って、必要とする設備も都度異なる	①ISO9001、14000 認証取得済 ②財務体質強化に取り組んでいる（自己資本比率10%以上、有利子負債依存度50%未満） ③技術開発力の強化に取り組んでいる ④リスクマネジメントに取り組んでいる ⑤不具合未然防止活動の日常的取組みがあり、また有事（クレーム）の際に強い責任感がある ⑥会社を継続させるための中長期ビジョンがある
62	日本オーチス・エレベータ株式会社	東京都	300,000	2,400	https://www.otis.com/ja/jp/	エレベーター関連部品	意図・・・生産量拡大による新規取引先開拓 加工・・・機械、板金、配線、基板、その他	金属製品全般、電材製品全般	機械系・・・マシニング、ターニング、タレパン、レーザ、ベンダー、溶接、塗装 電機系・・・圧着機（自動・手動）各種アプリケーション、巻き取り機、半田、切断機	・少量多品種対応可能 ・ISO9001取得が望ましい ・生産拠点は関東圏が望ましい
63	株式会社日本イトミック	東京都	100,000	150	https://www.witomic.co.jp/	業務用電気給湯器の部品及び組立	製缶、板金、銅パイプ、鍛造、切削(真鍮)、樹脂成形、ハネス、ヒーター等 基本的には手に持てるサイズで、多品少量、年間数個～数万個	ステンレス、鉄、銅、真鍮、樹脂 等	「外注する品目」、「加工内容」、「材質」に記載の内容での必要な設備	—

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
64	日本エフ・ティ・ピー株式会社	埼玉県	50,000	80	http://www.nihon-ftb.co.jp	OA機器用部品（金属シャフト）、産業機器端子台用プレス部品、組付け部品	金属切削加工(丸棒φ3~φ10・長さ100~600mm)、研削、研磨、表面処理加工、小径パイプの切削、研磨加工 プレス加工(単発、順送)	金属シャフト（SUM材(鉛フリー)、SUS材等）、小径パイプ(STKM)、プレス(銅、黄銅)	特に指定はございません	小ロット生産(ロット;500~1,000程度)・スポット生産でも対応可能か？ プレス加工(単発移管型の対応可否)
65	日本エリーズマグネチックス株式会社	千葉県	99,000	29	https://eriez-japan.com/	磁選機の部品	外注先高齢化の為、新規加工業者の開拓 1.φ200、φ300 長さ800~最大2,200程度のFRP管の加工 2.ステンレスの製缶加工（φ200~300mmのケーシング、配管） 3.ステンレスパイプの加工（肉厚 t 2程度の物を0.3~0.5mmに加工）	1.FRP 2.SUS等	旋盤、フライス盤、ボール盤	価格及び短納期対応
66	日本オートマチックマシン株式会社	神奈川県	1,820,000	421 (単独)	https://www.w.jam-net.co.jp/	生産設備（自動機等）の部品	意図：BCP対策 コストダウン 加工：機械加工全般 板金（一部製缶） 表面処理 数量：多品種小ロット 1品目1個~10個が多い 狙い値：一般公差~1/100mm程度 ※1/1,000mmは、ほぼ無い	鉄系、樹脂系	1.成形研磨 2.他、加工機全般	コスト要求が厳しい+ロットが小さいので、汎用機（フライス盤、研磨他）が望ましい 加工は国内にこだわらないが最終検査は国内で行い、対応も国内事業者とやり取りを希望
67	日本原料株式会社	神奈川県	98,000	80	https://genryo.co.jp/	弊社ろ過装置（スクルー、タンク、配管、パッケージ、架台、制御盤等の製作及び組立）	弊社ろ過装置の製造対応（スクルー、タンク、配管、パッケージ、架台、制御盤等の製作及び組立） ※粉体塗装、SUS溶接、板金加工等、機械加工設備全般での加工が可能であること 制御盤製作等の電気関連の対応も可能でしたら尚、助かります ※一度に複数台の製作をお願いする場合がございます	AL、SUS、SPCC等	汎用旋盤、溶接機、塗装設備等、機械加工に準ずる設備全般	短納期（特急事案の場合）の対応、制御盤製作対応、スクルー製作対応
68	株式会社ニレコ	東京都	3,094,000	450	https://www.nireco.jp/	1.センサ関連の制御装置、製作、組立、検査 等 2.メカトロ系の製作、組立、検査	・コントローラの製作、検査（サイズ100mm~600mm） ・少量多品種 1ロット5台~150台 年間数回転	鉄、アルミ、SUS、樹脂 等	1.圧着工具関係一式 2.検査機器（オシロ、デジボル等） 3.電動ドライバー（トルク設定可、取付ビット付きソケットレンチ等）	・少量多品種に対応ができる事 ・品質管理ができる事（測定器の校正等含む） ・自社で部材の調達ができること（自社で板金、機械加工ができれば尚可）
69	橋永金属株式会社	東京都	10,000	9	https://www.hashinaga.co.jp	産業機械用部品 その他	新規加工先の開拓 切削加工 外径：φ3~φ30 丸物がメイン 数量：数個から数100個、1,000個/ロット等	鉄系、SUS材、アルミ材、その他	CNC自動旋盤、NC旋盤、マシニングセンタ、検査装置	1、素材は、基本自達でお願いします 不可の場合支給します 2、ISO9001取得でしたらベストです 3、検査成績表の提出が出来ましたらベストです

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
70	株式会社羽根田商会	東京都	97,000	120	https://www.hanedashiokai.co.jp/	自動化設備、治工具	手のひらサイズ～架台・板金・製缶	各種金属、各種樹脂、セラミックス等	発注案件に応じた機械設備	・自動化設備 (設計～現地据付工事、生産立会いまで対応) ・設備搬入、移設、現地電気工事 等の対応ができる企業様がいらっしゃれば面談をお願いいたします。
71	阪神化成工業株式会社	富山県	90,000	448	https://www.hanshin-group.co.jp/	医薬品を中心としたプラスチック製品 (主なプラスチックアイテム：キャップ、ノズル、ボトル)	・プラスチック成形 ・プラスチック成形に関わる表示工程（印刷、シュリンク等）	主にPE、PP、PET	射出成形機、ダイレクトブロー成形機、二軸延伸成形機	医薬品に使用されるプラスチック製品となるため、クリーンなプラスチックの製造環境を求める
72	阪奈工業株式会社	大阪府	10,000	40	https://www.hannakogyo.co.jp/	製造設備向け機械加工部品、油圧空圧向け加工部品、充填機梱包機向け機械加工部品、搬送装置向け機械加工部品	意図：コストダウン 加工：単品加工（マシニング、旋盤加工）、長尺の旋盤加工品、製缶加工品	ステンレス、アルミ、鉄	マシニングセンタ、NC旋盤、溶接、横フライス盤 等	多品種小ロットを得意とする加工先様を探しています スピーディーな見積対応をしていただける会社様 ステンレス加工に特化された会社様 アルミ加工に特化された会社様
73	光商工株式会社	茨城県	120,000	180	https://www.hikarigr.co.jp/	小型電源トランス製作 金型	電源トランス → 意図：リスク分散 加工：巻き線機を使用したコイル巻き 数量：1,000個～2,000/月	—	巻き線機	短納期対応、ISO9001認証取得済み
74	株式会社フェニックス	東京都	18,000	50	https://www.phoenix-group.co.jp/	産業用熱転写プリンターの部品等	・外注意：金属加工部品調達の一括外注化 ・大きさは卓上型製品に使用する部品サイズ ・数量はロット10～20セット	SUS、SPCC、AL等	不問	・金属加工部品（板金、切削、溶接、メッキ、塗装等）全般の製作や調達を一手に引き受けて頂ける企業。
75	株式会社福島製作所	福島県	490,000	160	https://www.fukusei.co.jp/	部品製作(板厚6～45t)、精密部品加工(水力関連部品等)	材料手配～製缶・加工完了まで(板厚6～45t)	鉄、ステンレス、真鍮、鋳物、革(バックン)等	5軸加工機、門型マシニングセンタ、複合加工機、円筒研磨機(内径・外径)、ホーニング、溶接機(半自動、TIG他)、クレーン設備他	多品種小ロット対応 短納期での対応と技術力 レスポンスの良さ

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
76	株式会社フジコー 仙台事業所	宮城県	100,000	750	https://www.kfic.co.jp	製鉄所構内の様々な設備部品 多品種小ロット (1~数10個) 単発品	外注意図：協力工場選定 大きさ：手のひらサイズ~陸送出来るサイズまで 機械加工、機械製缶、現地工事、機械修理メンテナンス等	SS400、S45C、SUS、銅合金 他	大物機械製缶の場合、2.5t以上天井クレーン、横中ぐり盤、門型MC、その他工作機械	単発見積発注、短納期対応、突発的な納期対応出来る事、納期厳守、低コスト対応可能なこと
77	富士電機機器制御株式会社	栃木県	7,600,000	大田原工場392	https://www.fujielectric.co.jp/fcs/	ブレーカ、リミットスイッチ、タイマーの部品	切削加工品、プレス部品、プラスチック成形部品	鉄、SUS、銅、黄銅、PBT、PA、PC、POM	旋盤、プレス機（単型、順送型）、成形機（インジェクション、コンプレッション）	①コストで他社に負けない分野がある ②ISO9001、ISO14001相当の管理ができています
78	富士フィルター工業株式会社	栃木県	57,400	約200	https://www.fujiifilter.co.jp/	1.フィルター製品の組溶接作業及び分解作業 2.機械加工部品の製作	1.外径：φ60程度 全長：2,700mm程度 数量：約150本/ロット 2.汎用旋盤等各種機械加工 ※六角穴加工出来れば尚良い	ステンレス	TIG、半自動溶接等の一般的な溶接設備 旋盤等の機械加工設備	検査、管理体制が整っている 納期遵守 短納期対応 小ロット対応
79	藤原鋼材株式会社	東京都	100,000	70	https://www.wfk-k.co.jp/	建築土木向け大型製品や、小ロット多品種の製品や機械加工品等、様々です	外注意図：販路拡大 加工内容：スポットで受注するため、様々な製品があります	鉄、ステンレス、アルミ	溶接機や切削加工機等々	スポット物件のため、その仕事により柔軟にご対応いただき、ご協力いただける企業様とマッチング出来れば幸いです。
80	扶桑鋼管株式会社	千葉県	240,000	212（グループ全体402）	https://www.fusoh-kokan.co.jp/information/company.html	工作機械用部品、土木建築用部品、産業機械用部品等	意図：中空長尺材部品加工の外注 加工：機械加工、研磨、溶接、塗装、曲げ 大きさ：φ20~φ120、長さ300~1,500 数量：10~100個/月	STKM、S45C、SCM、FC、SUS等	NC旋盤、マシニングセンタ、円筒研磨、パイプベンダー等	短納期の対応、品質管理体制
81	フソー化成株式会社	東京都	10,000	62	http://www.fusokasei.com/	射出成形、押出成形、ブロー成形、金型作成、樹脂材料調達(再生材料含む)	それぞれの依頼する内容による	汎用からエンブラまで熱可塑性樹脂	現在の設備を教えてください条件が合うところと商談を進めたい	スピーディーな対応、コストメリットのあるご提案
82	ホークス株式会社	広島県	85,000	758	https://www.horkos.co.jp/	防球ガード、タンク、架台、ヘッダー、配管	金属の切断、曲げ、溶接、メッキ、酸洗い、焼付塗装、ドブメッキ等 外注意図：コストダウン、生産キャパの拡大	SS400、SUS304	協力会社の対応でも可	①圧力検査の対応ができること(タンク、ヘッダー、配管のみ) ②短納期対応

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
83	株式会社ホープエンジニアリング	埼玉県	25,000	40	http://hope-eng.co.jp/	半導体製造装置部品、食品用機械部品、回転軸等	φ80～φ300mm L=10～100及びφ300～φ500mm L=10～100の旋盤加工 300×1200×2,000程度の5面加工及び□500以内の精度加工（平面度0.03目安）	SUS304、SUS316L、ハステロイ、機械構造用炭素鋼（SS400、S45C等）	旋盤、立型旋盤、マシニングセンタ、三次元測定機	検査記録提出、3日以内の見積もり回答、納期対応、特急対応
84	堀硝子株式会社	神奈川県	305,000	215	https://www.horiglass.co.jp/	自動車用樹脂成形部品及び金型製作	意図：内製の射出成形機では対応が出来ない為 加工：200mm×200mm程度(2セット取り)の成形品にエプトシル等の貼付け 数量：6,000個～10,000個/月	PP、PA66等	横型射出成形機200tクラス マシニングセンタ他	成形加工：ISO9001認証取得 金型製作：金型設計、カセット金型対応可能な企業
85	株式会社マシンテック中澤	千葉県	12,000	6		1)硝酸アンモニウム爆薬装填機 2)湿式分球サイクロン	—	1)SUS鉄板第二種圧力容器 2)精密鑄造SUS	—	—
86	株式会社丸三電機	埼玉県	7,000	70	https://www.wallex.co.jp	産業用機器のヒートシンク	加工品外形（最大）：500×500×400 数量：1～1,000程度 加工精度：公差0.01～	A6063 A5052	マシニングセンタ （ワークサイズ：600×600×500） 自動切断機・パフ・洗浄設備等保有されているとお願いする仕事の幅が広がります	品質・価格・納期（QCD）をバランスよく対応して頂ける企業様
87	丸家工業株式会社	福島県	30,000	24	http://www.maruya-ip.com/company/	【3種類：優先順】 1.大型径の治具 2.精密複合角の面、穴を持った治具 3.航空エンジンの補機部品（精密小部品）	意図：製作メーカー開拓による競争力（技術力の底上げとコストダウン） 1.大型径：φ1000mmの高精度治具製作、1～2台/月 2.600mm×400mm程度の複合角の面・穴位置を持った高精度治具製作、5台/月 3.丸物：Φ30mm×L80mm程度、角物：100mm×100mm程度の高精度部品加工、各5台/月で100種類	1～2.SS,SK材,SUS,Ti,Al等 3.上記以外にInco（ニッケル系）等	1.立型旋盤、円盤（φ1,000mm）の内外径研削機、大型マシニングセンタ、大型三次元測定機 2.サンバー、サインバイス、研削盤（平面、内外径）、5軸マシニングセンタ、三次元測定機、ジグ研削盤 3.一般機械加工、研削（内外径、平面） 盤・放電加工・三次元測定機・熱処置・表面処理	1.大型径で高精度を求める。内外径寸法公差±0.01、穴位置精度φ0.02程度 2.組立時、複合角の面・穴位置精度±0.01が必要、子部品加工精度は0.001単位での製作が必要 また、1～2は単品加工・組付け・検査までをまとめられるメーカーを希望 3.客先品質監査に耐えられる品質及び工程管理対応ができるメーカーを希望。ISO9001認証取得済であれば尚良い
88	南デザイン株式会社	東京都	40,000	91	https://www.minamidesign.co.jp/	金属部品、プラスチック部品等	・旋盤加工：自動盤等による少～中量量産 ・CNC加工：1つの製品を数十部品に分割切削、張り合わせ→高精度且つ短納期で対応できること ・INJ加工：熱可塑樹脂の試作・少～中量量産450t～	金属、プラスチック等	CNC、旋盤、射出成形機等	加工対応の他に測定・品質保証がしっかりしているとありがたいです

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
89	武蔵野精機株式会社	福島県	50,000	120	http://www.musashinos-eiki.jp/	機械加工	丸物 φ1~φ550	アルミ、鉄系、SUS系	バーフィーダー、ローダー付き 複合機加工機 複合旋盤	品質 短納期対応 見積回答の速さ
90	株式会社MOGAMI	神奈川県	10,000	99	http://mogami-net.jp/	建設機械、産業用機械	手のひらサイズの機械加工 材料から完成まで (表面処理・熱処理・研磨・溶接・塗装) 一貫生産希望 数量 = 1~1,000	鉄材全般 (SS、SC、SCM)	各工程の設備	QCD管理がされていること (証明書発行可能であること) 安定した経営環境であること (継承等)
91	株式会社森井製作所 秋田工場	秋田県	4,000	133 (グループ全体)	https://www.morii-ss.jp	機械加工全般 方面処理 (メッキ) 鋳物素材	NC・MCによる機械加工 外径、内径、平面研削加工 片手サイズ~20キロ程度 数量は1~200程度	SS、SC、SCM、SUS、AL、FC、FCD	NC旋盤、マシニングセンタ、研削盤 その他図面幾何公差満足できる機械 品質を保証できる計測器	品質、納期、コストに自信がある企業
92	森康株式会社	埼玉県	1,500	100	https://myk.co.jp/	産業機械部品 工作機械、産業用ロボット、半導体、減速機モーター、昇降機、食品、造船 建設、鉱山機械、自動車	機械加工、板金、製缶、鋳物、鋳鋼、組立、海外調達	鉄、鋳物、鋳鋼、ステンレス、アルミ、銅合金	NC旋盤、CNC複合、マシニングセンタ、立型旋盤、門型、横中ぐり、五軸	品質 (図面、仕様通りに安定した品質で納品すること) 納期 (遅れそうな場合は即時連絡) コミュニケーション (質問、確認事項は早めに共有し、情報の透明性を保つ) 直送対応可能 (必要に応じてお客様への直送を柔軟に対応すること)
93	森六株式会社	東京都	1,640,100	4,447	https://www.moriroku.co.jp/index.html	自動車向け内装、外装部品の樹脂射出成形、樹脂塗装	弊社工場 (群馬県太田市)の生産負荷が上昇傾向にあり外注化を いずれかのみに対応でも可 【成形】850tクラス以上、クレーン吊り重量10t以上 【塗装】ワークサイズ 200×1,200×200・150×1,200×800・200×2,000×200 の外装塗装	PPA、BS	【成形】射出成形機850tクラス以上 【塗装】塗装設備 (ロボットライン)	【認証取得】ISO-9001 or IATF-16949の保有 【塗装】 4C1B (プライマー・ベース・マイカ・クリアー) の対応が可能 製品サイズ1,000mm以上の大きさが可能 ※成形 + 塗装が両方とも対応できる企業も関心あり
94	八洲電装株式会社	東京都	20,000	37	https://www.vashima-denso.jp/	・自動車、農機、建機に使われる少量多品種部品 全般 ・ワイヤーハーネス	少量生産に対応した樹脂成形 少量生産に対応した金属加工 少量多品種に対応した車載ハーネス (特に高圧ハーネス)	PPS等エンブラ系 金属加工品は自動車や農機建機に使われる材料全般	樹脂成形 (インサート成形が多く立型が理想)	車載実績、商用車実績、建設機械実績 ※樹脂成形 + プレスも同時にできる工場が理想
95	山田機械工業株式会社	千葉県	100,000	172	https://www.tom-yamada.co.jp/	結束機の部品製作	丸物切削加工、製缶加工	SS400、S45C	「外注する品目」、「加工内容」、「材質」に記載の内容が可能であること。塗装、メッキもできればなお可	小ロット、短納期対応等お願いする場合があります

No	企業名	都道府県	資本金額 (千円)	従業員数 (人)	URL	外注する品目	加工内容	材質	必要設備	外注先に求める特記事項等
96	株式会社ヤマダコーポレーション	神奈川県	600,000	350	https://yamadacorp.co.jp/	ポンプ用部品	切削加工部品（主に旋盤、センタレス研磨、硬質Crメッキ等）、大型（最大φ500×L600）鋳物及び樹脂成形素材の後加工（チャック径21"旋盤 #50横型マシニング）、大型鋳物（ロストワックス、砂型、DC）、厚肉樹脂成形、ゴム成形、SUS熱間鍛造	SCS14、SUS303、304、316、ADC12、アルミ、真鍮、PP+ガラス繊維、POM、NBR、CR、EPDM、FKM、エラストマー	30tワックス成形機、1650t DCマシン、厚肉成形仕様の樹脂射出成形機、トランスファーゴム成形機、旋盤、フライス盤	鋳物と成形素材の後加工（旋盤、フライス）込みでの出荷 chemSHERPAの提供 安く作る力のある切削加工部品メーカー様
97	ヤマト精機株式会社	茨城県	10,000	45	https://www.yamatoseiki.com/	・産業用ロボット部品 ・工作機械用部品 ・その他一般産業用機械部品	・弊社受注品のお手伝いをいただける素形材や機械加工を扱える業者様を探しています ・数量、大きさは特に問いません	・鉄、ステンレス、非鉄、鋳物等金属全般	・NC旋盤、MC、研磨、溶接等	・前向きに一緒にお仕事をしていただける会社様を探しています
98	株式会社山本製作所	埼玉県	365,000	323	http://www.yamamoto-mfg.jp/	各種 装置部品、装飾部品	意図：新規開拓 加工：表面処理、機械加工（旋盤、マシニング、ワイヤー等）、バフ研磨 サイズ：表面処理 小物（バレルめっき品）～大物まで幅広く（クロムめっき、スズめっき等） サイズ：機械加工 ～φ350、～□500 数量：1個～	金属全般（SUS、BS、AL、TI、CU等）	旋盤、マシニングセンタ、ワイヤー、平面研削、めっき装置、各種測定装置	品質（外観品質含む）、短納期対応
99	株式会社ユー・コーポレーション	群馬県	200,000	250	https://www.w.u-corp.co.jp/TEC/	機械加工部品全般	意図：納期対応、コストダウン 数量：1～50個/ロット サイズ：角□10～1,000、丸φ10～1,000	金属全般 樹脂全般	マシニングセンタ(3軸、5軸)、旋盤(複合、自動)、研削盤(平面、円筒)	短納期対応、少量多品種対応、品質対応
100	理研化機工業株式会社	埼玉県	182,000	200	http://www.rki.jp/	自動車部品、他	品目：BRKT類（亜鉛メッキ・カチオン塗装） 数量：1,000個/ロット～10,000個/ロット	JSH440W、JSH270C、SC、他	鍍金槽（吊るし・バレル）、カチオン槽	価格、品質保証、納入便等
101	ワシノ機工株式会社	東京都	50,000	35	https://www.washino-kiko.co.jp/	製罐物、台車、架台、治具、樹脂加工、ゴム加工、機械加工、溶接加工	時々によりますが、MAX 1,500×1,500×500mm 単品、若しくは10個以内の製作	樹脂、鉄、アルミ	シャーリング、旋盤、フライス盤、溶接機、CAD 等	・リバースエンジニアが可能であればいい ・できれば自動車、プラント業界に実績があると話しが通じやすいかと思ひます